UNIVERSIDAD NACIONAL DE MISIONES

observatorio

IMPACTOS

DE LOS
JUEGOS NACIONALES EVITA
2023

75 años de los Juegos Nacionales Evita

Observatorio Económico y Social del Deporte y la Actividad Física

FHyCS-UNaM

Ediciones FHyCS
Centro Editor
Colección: Investigación y Posgrado

Universidad Nacional de Misiones

Facultad de Humanidades y Ciencias Sociales

Decano: Esp. Cristian Garrido

Secretaria de Extensión y Vinculación Tecnológica

Secretaria: Esp. Nélida González

Observatorio económico y social del deporte y la actividad física

Directora: Esp. Eva Muguerza

Equipo: Dr. Fernando Antonio Ignacio González - Lic. Tania Ruff - Mg. Mauricio Rosenfeld y Sommer - Lic. Gamael Marc

Ministerio de Turismo y Deportes de la Nación

Director de Competencias Deportivas: Prof. Emiliano Gordin

Presentado: Junio-2025 / Publicado: Abril-2026

Correo electrónico: memuguerza@fhycs.unam.edu.ar

Sitio web: Centro Editor – Ediciones FHYCS

ISBN 978-631-91774-0-4

Universidad Nacional de Misiones. Facultad de Humanidades y Ciencias Sociales. Observatorio Económico y Social del Deporte y la Actividad Física
Impacto de los Juegos Nacionales Evita 2023 : 75 años de los Juegos Nacionales Evita. - 1a ed. - Posadas : Ediciones FHyCS. Facultad de Humanidades y Ciencias Sociales, 2026.
Libro digital, PDF

Archivo Digital: descarga y online
ISBN 978-631-91774-0-4

1. Deportes. 2. Deportes Olímpicos. 3. Informes Técnicos.

CDD 306.483

Introducción a los 75 años de los Juegos Evita

Los Juegos Nacionales Evita son la principal competencia deportiva de Argentina, están organizados por la Secretaría de Deportes del Ministerio de Turismo y Deportes de la Nación que diseña un programa deportivo con 76 disciplinas y un sistema de competencias compuesto por dos etapas: un proceso clasificatorio en cada provincia en el que participan alrededor de 1 millón de niños, niñas, jóvenes y personas mayores de cada rincón del país y una fase final, dividida en cinco grandes eventos, a la que en esta edición accedieron 25 mil competidores.

En palabras del Ministro de Turismo y Deportes de la Nación, Matias Lammens[1] "*hace 75 años que Evita dió el puntapié para que el acceso a la salud y al deporte sea un derecho para todos y todas … el legado tres cuartos de siglo después sigue siendo honrado. Y, año tras año, cada vez más potenciado*".

Los grandes números de los JNE en esta edición son:

- 1.000.000 de participantes contando las etapas clasificatorias provinciales y las finales nacionales y 25.000 participantes en las 5 finales
- 10.000 eventos deportivos en todo el país a lo largo del año
- 76 disciplinas en competencia
- 24 provincias que participan
- 100 escenarios deportivos (clubes, polideportivos y otros espacios) en las finales de Mar del Plata
- 5 finales nacionales: juveniles, adaptado, personas mayores, playa y urbanos

Juegos Nacionales Evita Juveniles

Esta modalidad de Juveniles constituye un programa de fortalecimiento del deporte formativo y la educación física de Argentina pero también, una plataforma para la educación de valores. El trabajo en equipo, el esfuerzo personal, el respeto por el otro, la solidaridad, la capacidad de superación y el juego limpio se promueven en estos Juegos, con el fin de que cada participante pueda trasladarlos a su vida cotidiana.

Los Juegos Nacionales Evita son más que una competencia: son una oportunidad para disfrutar de una experiencia de vida que contribuye a la integración, la formación y la participación deportiva. Los deportes incluidos son: acuatlón, atletismo, bádminton, básquet 5x5, boxeo, canotaje, cestoball, ciclismo, ciclismo de montaña, esgrima, fútbol 11, fútbol 7, fútsal, gimnasia artística, gimnasia trampolín, gimnasia rítmica, handball, handball de playa, hockey, judo, karate, levantamiento olímpico, lucha, natación, natación artística, optimist, pádel, patín artístico, patín carrera, pelota paleta, rugby, taekwondo, tenis, tenis de mesa, tiro, tiro con arco, triatlón, voleibol, voleibol de playa, windsurf

Juegos Nacionales Evita Adaptado

Los Juegos Nacionales Evita, en su versión orientada a personas con discapacidad, son inclusivos, participativos y formativos. En su ejecución se pone de manifiesto la voluntad del Estado Nacional de llevar a cabo políticas públicas destinadas a la integración de los sectores de la población, cuyas posibilidades de acceso al deporte son distintas a la generalidad de la

[1] Prólogo del libro 75 años de los Juegos Nacionales Evita

comunidad, en este caso puntual, por formar parte de un colectivo con necesidades y realidades cotidianas específicas.

Esta modalidad de deporte adaptado busca trazar un camino hacia la igualdad de oportunidades en la competencia, potenciando el acceso de la población objetiva a la práctica del deporte de base y la actividad física. Los deportes incluidos son: atletismo, bádminton, básquet 3x3, boccia, fútbol 3, goalball, natación, powerlifting, tenis, tenis de mesa, voleibol sentado, tiro con arco.

Juegos Nacionales Evita Personas Mayores

La modalidad para Personas Mayores es inclusiva, participativa y recreativa. A través de ella, se busca trazar un camino hacia la igualdad de oportunidades en la competencia, potenciando el acceso de la población objetiva a la práctica del deporte y la actividad física. Los Juegos están dirigidos a personas mayores de todo el país, nacidas antes del 31 de diciembre del año 1962.

Los Juegos Nacionales Evita, representan una oportunidad para que miles de personas de todo el país participen de una competencia deportiva organizada a nivel nacional, que promociona valores y construye hábitos con un claro sentido comunitario. Los deportes incluidos son: orientación, newcom, truco, tejo, sapo, tenis de mesa, pádel, ajedrez.

Juegos Nacionales Evita de Playa

Frente al desafío de incrementar la participación y de fomentar los deportes de playa, desde la Secretaría de Deportes del Ministerio de Turismo y Deportes de la Nación, se crearon los Juegos Nacionales Evita de Playa, con el fin de impulsar las actividades acuáticas y de arena, específicas de la época estival.

Al igual que sucede en otras versiones, esta competencia contempla categorías particulares para cada disciplina, en las que prevalece el desarrollo deportivo como criterio de participación y está dirigida a todas las personas que practican deportes específicos de playa, quienes representan a su provincia de origen y compiten sumando puntos a sus respectivos equipos.

Para esta nueva edición, se consolida la idea de que jóvenes de todo el territorio argentino accedan a una competencia de características únicas, beneficiándose de políticas ejecutadas por un Estado presente, en virtud de maximizar los aspectos esenciales del desarrollo integral de las personas, los valores y el acceso igualitario al deporte y la actividad física.

Deportes: natación aguas abiertas, stand up paddle, voleibol playa, acuatlón, lucha de playa, handball playa, fútbol playa, natación aguas abiertas adaptado

Juegos Nacionales Evita Urbanos

Los deportes urbanos son las actividades deportivas desarrolladas en las calles y en los entornos de las ciudades, aprovechando para su desarrollo los elementos y mobiliario urbano. El crecimiento y el desarrollo que están teniendo a nivel global hizo que el Comité Olímpico Internacional los incluya dentro del programa olímpico.

Los Juegos Nacionales Evita Urbanos serán una gran posibilidad de potenciar el desarrollo de estos deportes con una mirada federal. Los deportes: ajedrez, básquet 3x3, BMX freestyle, breaking, escalada, freestyle, parkour, skate

Medir el impacto sobre la sostenibilidad

Este reporte cuantifica el impacto de los JNE 2023 sobre las tres dimensiones de la sostenibilidad: social, económica y ambiental. Desde los acuerdos globales dados por los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) y el Acuerdo de París (2015) se reconoce que estas tres dimensiones (social, económica y ambiental) son críticas para alcanzar el desarrollo sostenible. Las dimensiones social y económica ya fueron analizadas en el reporte correspondiente al año 2022. Este año se expande el análisis al incluir la dimensión restante. Al respecto, el Acuerdo de París reconoce la importancia de descarbonizar las economías para mantener el incremento de la temperatura por debajo de los 2ºC e idealmente por debajo de los 1,5ºC, en relación a la temperatura promedio de la era pre-industrial. La descarbonización consiste esencialmente en reducir las emisiones de gases de efecto invernadero (GHG) a nivel global. Por ello, este reporte incluye una estimación de las emisiones generadas en el transporte debido a la realización de los JNE 2023.

Impacto económico

Numerosos autores han escrito respecto a la economía del deporte y, en particular, respecto a la medición del impacto de un evento deportivo, sobre todo en países europeos y, especialmente en España. Dentro de la literatura académica, destacan los siguientes:

Barajas, Salgado y Sánchez (2012) abordan la problemática desde la complejidad de la evaluación y análisis de los flujos económicos que generan los eventos deportivos, y facilita una clasificación de los eventos deportivos, considerando la dimensión económica de los mismos.

Jiménez Naranjo (2015) contribuye al análisis del impacto socioeconómico de los eventos deportivos desde el punto de vista del turismo deportivo, a partir del análisis del gasto de los consumidores de un evento deportivo. Toma como objeto de estudio el "LXXIV Campeonato de España de Atletismo Universitario" y plantea el análisis utilizando un modelo de ecuaciones estructurales.

Por su parte, Bosch, Murillo y Raya (2019) llevan adelante un estudio que aborda la problemática de la medición de la importancia económica del deporte desde dos puntos de vista: por un lado, evalúan la medida del peso del deporte considerado como un sector de la economía y, por el otro, la cuantificación del impacto económico de los eventos deportivos. Dentro de sus aportes más relevantes, se destaca el aporte respecto a los principales problemas metodológicos que se deben resolver al momento de medir el impacto de un evento deportivo.

Metodología para cuantificar el impacto económico

En la literatura de la economía del deporte se trata la importancia del deporte en la economía en términos de su registro en las cuentas nacionales y se mide el peso del sector de acuerdo a su participación en el PIB. Para hacerlo existen diferentes métodos, cómo ser a través de la elaboración de un modelo econométrico de ecuaciones que permitan estimar el multiplicador a partir de diferentes variables o incluso a través de la utilización de los coeficientes técnicos de la matriz insumo producto, siendo este último el método más utilizado por la disponibilidad de los coeficientes multiplicadores y por su capacidad de mostrar los efectos en la cadena de valor generada por el evento (Common Sense Institute, 2023).

Si bien en en este reporte utilizamos un enfoque de matriz insumo producto, la literatura también ha reconocido la existencia de otras metodologías para hacer evaluaciones de este tipo. Algunas de estas metodologías incluyen: modelos de equilibrio general y análisis de costo-beneficio (Bosch, Murillo & Raya, 2019). Los modelos de equilibrio general se basan en ecuaciones que permiten modelar las interacciones entre los distintos sectores de la economía.

El análisis costo-beneficio permite cuantificar explícitamente los beneficios y costos sociales derivados de un proyecto o evento deportivo.

En primera instancia se utilizará el método de la matriz insumo producto con su actualización para el año 2015 utilizando Molina, Mariela et al (2021) para evaluar el impacto de los Juegos Nacionales Evita 2022 y su efecto en las cuentas fiscales, ya que de esta manera es posible considerar "la interdependencia económica que existe entre aquellas actividades económicas que guardan entre sí una relación recíproca" Cortés Fragoso y Sepúlveda Nuñez, (2006).

Impacto social

Los JNE no son únicamente un evento deportivo sino que abarca otras dimensiones como el capital social y cultural. Así, la participación en un evento de este tipo puede contribuir a expandir y potenciar la red de contacto de cada participante, tanto en el plano personal como deportivo. Por ello, este reporte incluye, por primera vez en esta edición, preguntas sobre visitas previas a la ciudad de Mar del Plata, estatus de salud y felicidad autoreportada, y sentimientos y motivaciones asociados a la práctica deportiva.

El deporte visto así, es una actividad que fácilmente puede acabar produciendo capital social[2] y pasar a ser un generador importante de relaciones tanto individuales como grupales. Veamos otros aspectos que relacionan el capital social con el campo del deporte a modo de resumen.

Además del capital cultural[3] que el deporte aporta en forma de normas, reglas, hábitos o salud, las actividades deportivas tienen la ventaja de que son de fácil autoaprendizaje. Se pueden establecer muchas escalas en la que incluirse: iniciación, perfeccionamiento, tecnificación....Cada persona puede acabar encontrando el grupo de deporte que más le conviene, el deporte que más le gusta o el grupo que esté más de acuerdo con sus expectativas en función de la calidad deportiva.

Impacto ambiental

Como aspecto novedoso de este informe se incluye el análisis de la dimensión ambiental, además de la dimensión social y económica. En concreto, el análisis ambiental incluye el cálculo de las emisiones de gases de efecto invernadero, medidos en toneladas de CO2 equivalente, que se generan como consecuencia del traslado de las delegaciones desde cada provincia hasta la ciudad de los JNE. Esto explica la mayor parte de las emisiones por el evento aunque no todas (ej. fabricación de indumentaria, uso de aires acondicionados, etc.). El cómputo de las emisiones se realiza considerando las emisiones generadas por km por parte de un colectivo doble piso a diesel, la cantidad de kilómetros recorridos y la cantidad de buses utilizados. Las estimaciones generadas por km provienen de Carbon Independent (2023).

Origen de los datos utilizados para medir estos impactos

Los JNE tienen una organización a nivel nacional que realiza el consumo inicial en la Ciudad anfitriona, además de colaborar al financiamiento de los consumos de las delegaciones provinciales, otra instancia de aportes a cargo de cada Provincia que suma a los recursos

[2] CAPITAL SOCIAL DEL DEPORTE. Gaspar Maza Gutiérrez. Junio 2004.
[3] CAPITAL SOCIAL DEL DEPORTE.

enviados por Nación y finalmente el consumo propio de los visitantes (deportistas, equipo de técnico, equipo de apoyo, etc). Para cada una de estas tres instancias se plantearon diferentes estrategias de recolección de datos.

- Consumos de la organización: a partir de entrevistas con el equipo de organización
- Consumos de las provincias: a partir de una encuesta que fue distribuida por el equipo de organización de los JNE
- Consumos de los visitantes: a partir de una pregunta sobre consumo en el cuestionario de trayectorias deportivas llevado adelante por el Observatorio Social del Deporte.

Esta información permite estimar los recursos aplicados en los tres niveles (nacional, provincial y familiar) para el desarrollo de los JNE en la Ciudad de Mar del Plata. Es importante aclarar en este punto que los consumos son aproximaciones estimadas planteando un escenario conservador por lo que el verdadero impacto podría haber sido mayor al calculado en este informe.

Las encuestas a visitantes permiten conocer aspectos sociodemográficos como edad, género, provincia de residencia, disciplina que practica, cobertura médica, dinero que ha traído para los JNE, entre otros. Esta encuesta se basa y expande aquella realizada para los JNE 2022 por el Observatorio Social del Deporte (2022).

Cabe aclarar también que todas las tablas que se presentan en el próximo apartado están realizadas en precios corrientes de nuestra moneda en 2023 y son de elaboración propia a partir de las fuentes de datos mencionadas anteriormente.

Resultados del Impacto Económico

En esta sección vanos a presentar los resultados del trabajo de campo y relevamientos realizados en la Ciudad de Mar del Plata durante los JNE2023.
Como primer aproximación y para tener un orden de magnitud del evento deportivo, vemos que en los JNE han participado 21.482 deportistas en los diferentes formatos propuestos, a saber: 1.338 deportistas en los Juegos de Playa (6%), 864 deportistas en los Juegos Urbanos (4%), 1.065 deportistas en los Juegos para personas mayores (5%), 2.241 deportistas en los Juegos Adaptados (10%) y 15.974 deportistas en los Juegos Juveniles (74%). Estos dos últimos en la Ciudad de Mar del Plata.

Identificación de los consumos propios de la organización de los Juegos

El consumo que da origen a los JNE puede desagregarse en los siguientes ítems obtenidos a partir de la información que ha brindado el equipo responsable de la organización.

Tabla 1: Consumo inicial propio de la organización de los JNE 2023

Concepto	Monto	
Hoteleria RRHH juveniles	$	138.983.460
Alimentación RRHH juveniles	$	68.454.540
Ambulancias para juveniles	$	43.092.000
Hidratacion Juveniles	$	32.402.136
Banco de Medicamentos	$	10.500.000
Alquiler de clubes Infraestructura deportiva	$	249.000.000
RRHH MDQ	$	81.000.000
Transmisión y Documental	$	49.167.000
Producción evento + acto de apertura	$	233.000.000
Indumentaria	$	60.452.969
Merchandising + credenciales	$	7.304.991
Medallas y Trofeos	$	22.837.870
Libro 75 años	$	2.457.840
Transporte terrestre	$	17.000.000
Total	**$**	**1.015.652.806**
Fuente: equipo de organización de los JNE2023		

Los rubros de hotelería y alimentación corresponden a los consumos del equipo de organización y los equipos de apoyo al evento. Ambulancia, hidratación y medicamentos están destinados a los jugadores, los alquileres son para el desarrollo de los juegos y RRHH corresponde a los árbitros y jueces que son locales y el transporte corresponde a los consumos en transporte terrestre o aéreo que utilizó el comité organizador para su traslado.

Estos consumos son propios de la organización de los JNE y radican, en su mayoría, en la Ciudad anfitriona, totalizando $1.015.652.806.-

Identificación de los consumos realizados por los participantes

Los participantes de los juegos realizaron una serie de consumos iniciales según se muestra en la Tabla 2.

Tabla 2: Consumo inicial propio de la organización de los JNE 2023 e impacto final

Rubro	Consumo Inicial	Multiplicador	Impacto Final
Hotelería	$ 138.983.460	1,87	$ 259.899.070
Alimentos	$ 100.856.676	2,23	$ 224.910.387
Servicios Sociales y de Salud	$ 43.092.000	1,64	$ 70.670.880
Instrumentos médicos	$ 10.500.000	1,73	$ 18.165.000
SS de organizaciones empresariales	$ 563.000.000	1,81	$ 1.019.030.000
Cinematografía, radio y TV	$ 49.167.000	1,83	$ 89.975.610
Productos textiles	$ 60.452.969	1,95	$ 117.883.289
Comercio	$ 30.142.861	1,42	$ 42.802.863
Edición	$ 2.457.840	1,77	$ 4.350.377
Transporte ferroviario y automotor	$ 17.000.000	1,82	$ 30.940.000
Total	$ 1.015.652.806	1,85	$ 1.878.627.476

Fuente: equipo de organización de los JNE2023

De la Tabla 2 se puede observar que dentro del Consumo inicial el rubro de servicios de organización empresarial, productos textiles, servicios de medios audiovisuales y servicios de salud representan la mayor parte del gasto inicial. Luego al considerar los multiplicadores del gasto, de acuerdo a su categoría, se puede observar un efecto multiplicador promedio de 1,85. Esto es, por cada peso de consumo inicial se obtiene un impacto final en términos de gasto de 1,85 pesos.

Tabla 3: Origen de los fondos utilizados para la participación en los JNE2023

Provincia	Recursos Provincias	Aporte de Nación	Monto total
CABA	$ 129.865.425	$ 86.576.950	$ 216.442.375
Buenos Aires	$ 177.323.415	$ 85.104.532	$ 262.427.947
Catamarca	$ 170.012.535	$ 113.341.690	$ 283.354.225
Chaco	$ 166.121.637	$ 109.826.887	$ 275.948.524
Chubut	$ 158.007.587	$ 105.338.391	$ 263.345.978
Córdoba	$ 159.382.143	$ 102.393.558	$ 261.775.701
Corrientes	$ 162.781.067	$ 108.520.711	$ 271.301.778
Entre Ríos	$ 168.607.178	$ 97.501.333	$ 266.108.511
Formosa	$ 169.976.912	$ 113.317.941	$ 283.294.853
Jujuy	$ 191.136.968	$ 127.424.645	$ 318.561.613
La Pampa	$ 141.799.127	$ 94.532.751	$ 236.331.878
La Rioja	$ 170.475.633	$ 113.650.422	$ 284.126.055
Mendoza	$ 166.405.959	$ 108.544.460	$ 274.950.419
Misiones	$ 167.518.925	$ 111.679.283	$ 279.198.208
Neuquén	$ 198.295.154	$ 101.704.846	$ 300.000.000
Río Negro	$ 172.256.783	$ 114.837.855	$ 287.094.638
Salta	$ 187.360.931	$ 124.907.287	$ 312.268.218
San Juan	$ 170.012.535	$ 113.341.690	$ 283.354.225
San Luis	$ 157.295.126	$ 104.863.417	$ 262.158.543
Santa Cruz	$ 188.239.052	$ 159.760.948	$ 348.000.000
Santa Fe	$ 175.089.901	$ 93.464.061	$ 268.553.962
Santiago del Estero	$ 170.119.403	$ 113.412.935	$ 283.532.338
Tierra del Fuego	$ 239.641.422	$ 159.760.948	$ 399.402.370
Tucumán	$ 177.000.000	$ 117.141.475	$ 294.141.475
Organizacaión de los JNE	$ -	$ 1.015.652.806	$ 1.015.652.806
TOTALES	**$ 4.134.724.811**	**$ 3.696.601.822**	**$ 7.831.326.633**
Porcentaje	**53%**	**47%**	**100%**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

De la Tabla 3 se puede observar que la distribución del gasto entre la Nación y las provincias es similar: el gobierno nacional se encarga del 47% del total de las erogaciones mientras que las 24 jurisdicciones subnacionales soportan el 53% restante. Al comparar con el informe de los JNE 2022 se observa que el gobierno nacional ha reducido su participación en el gasto en favor de un mayor gasto subnacional. Esto puede ser problemático en el sentido de contribuir a profundizar las disparidades deportivas entre provincias: aquellas con mayor presupuesto deportivo podrán hacer frente a los mayores gastos del evento mientras que aquellas con presupuestos más reducidos podrían verse obligadas a reducir el tamaño de su delegación o algún otro gasto frente al nuevo contexto.

Tabla 4: Consumos iniciales desagregados por rubro para la participación en los JNE 2023

Provincia	Hotelería y alimentos	Transporte	Viáticos	Indumentaria	Ajuste	Monto total
CABA	$ 158.004.000	$ 12.634.041	$ 4.876.679	$ 37.947.294	$ 2.980.370	$ 216.442.375
Buenos Aires	$ 199.353.000	$ 8.499.296	$ 6.637.705	$ 47.877.946	$ -	$ 262.427.947
Catamarca	$ 167.736.000	$ 39.843.558	$ 5.370.513	$ 40.277.391	$ 30.156.766	$ 283.354.225
Chaco	$ 185.493.000	$ 39.825.883	$ 6.080.405	$ 44.543.236	$ -	$ 275.948.524
Chubut	$ 177.639.000	$ 32.949.984	$ 5.771.755	$ 42.662.967	$ 4.322.272	$ 263.345.978
Córcoba	$ 181.797.000	$ 30.236.716	$ 6.080.405	$ 43.661.580	$	$ 261.775.701
Corrientes	$ 179.712.000	$ 35.818.646	$ 6.049.540	$ 41.719.832	$ 14.000.759	$ 271.301.778
Entre Ríos	$ 188.958.000	$ 25.716.908	$ 6.358.193	$ 45.381.413	$ -	$ 266.108.511
Formosa	$ 176.946.000	$ 42.011.444	$ 5.555.700	$ 42.496.531	$ 16.285.178	$ 283.294.853
Jujuy	$ 172.326.000	$ 56.736.959	$ 5.432.240	$ 41.386.961	$ 42.679.453	$ 318.561.613
La Pampa	$ 167.244.000	$ 19.259.387	$ 5.401.375	$ 40.166.434	$ 4.260.681	$ 236.331.878
La Rioja	$ 167.244.000	$ 40.069.866	$ 5.401.375	$ 40.166.434	$ 31.244.380	$ 284.126.055
Mendoza	$ 185.724.000	$ 38.325.245	$ 6.236.460	$ 44.604.714	$ -	$ 274.950.419
Misiones	$ 176.715.000	$ 40.071.830	$ 5.802.620	$ 42.441.053	$ 14.167.705	$ 279.198.208
Neuquén	$ 158.928.000	$ 25.720.698	$ 5.030.995	$ 38.169.208	$ 72.151.099	$ 300.000.000
Río Negro	$ 181.797.000	$ 44.961.660	$ 6.049.540	$ 43.661.580	$ 10.624.858	$ 287.094.638
Salta	$ 182.028.000	$ 56.948.770	$ 5.833.785	$ 43.717.058	$ 23.770.905	$ 312.268.218
San Juan	$ 180.180.000	$ 42.807.126	$ 5.956.945	$ 43.273.230	$ 11.136.922	$ 283.354.225
San Luis	$ 168.168.000	$ 30.673.336	$ 5.123.593	$ 40.388.348	$ 17.805.269	$ 262.158.543
Santa Cruz	$ 166.551.000	$ 109.999.997	$ 5.000.133	$ 39.999.999	$ 26.448.675	$ 348.000.300
Santa Fe	$ 194.271.000	$ 21.020.433	$ 6.605.113	$ 46.657.419	$ -	$ 268.553.962
Santiago del Estero	$ 178.016.000	$ 40.471.207	$ 5.740.893	$ 40.832.176	$ 26.472.064	$ 283.532.338
Tierra del Fuego	$ 159.621.000	$ 105.423.021	$ 4.845.805	$ 38.335.644	$ 91.176.901	$ 399.402.370
Tucumán	$ 167.244.000	$ 43.870.040	$ 5.370.513	$ 40.166.434	$ 37.490.491	$ 294.141.475
TOTALES	$ 4.207.665.000	$ 983.591.052	$ 136.731.950	$ 1.010.540.878	$ 477.144.948	$ 6.815.673.827
Porcentaje	62%	14%	2%	15%	7%	100%

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

Al descomponer el gasto por jurisdicción y rubro del gasto se observa que, en promedio, el rubro de hotelería y alimentos es aquel que explica la mayor parte de las erogaciones: cerca de 2 de cada 3 pesos gastados se explican por este rubro. En menor medida, aparece el gasto en transporte. Este rubro puede explicar una mayor proporción del gasto total en jurisdicciones como Tierra del Fuego y Santa Cruz que trasladan a sus deportistas en avión hasta la Ciudad de Buenos Aires y luego en colectivo hasta Mar del Plata.

Tabla 5: Estimación de los consumos iniciales en el rubro de Hotelería

Provincia	Delegación	Consumo diario p/c	Consumo diario delegación	Cantidad de días	Consumo por delegación
CABA	684	$ 33.000	$ 22.572.000	7	$ 158.004.000
Buenos Aires	863	$ 33.000	$ 28.479.000	7	$ 199.353.000
Catamarca	726	$ 33.000	$ 23.958.000	7	$ 167.706.000
Chaco	803	$ 33.000	$ 26.499.000	7	$ 185.493.000
Chubut	769	$ 33.000	$ 25.377.000	7	$ 177.639.000
Córdoba	787	$ 33.000	$ 25.971.000	7	$ 181.797.000
Corrientes	752	$ 33.000	$ 24.816.000	7	$ 173.712.000
Entre Ríos	818	$ 33.000	$ 26.994.000	7	$ 188.958.000
Formosa	766	$ 33.000	$ 25.278.000	7	$ 176.946.000
Jujuy	746	$ 33.000	$ 24.618.000	7	$ 172.326.000
La Pampa	724	$ 33.000	$ 23.892.000	7	$ 167.244.000
La Rioja	724	$ 33.000	$ 23.892.000	7	$ 167.244.000
Mendoza	804	$ 33.000	$ 26.532.000	7	$ 185.724.000
Misiones	765	$ 33.000	$ 25.245.000	7	$ 176.715.000
Neuquén	688	$ 33.000	$ 22.704.000	7	$ 158.928.000
Río Negro	787	$ 33.000	$ 25.971.000	7	$ 181.797.000
Salta	788	$ 33.000	$ 26.004.000	7	$ 182.028.000
San Juan	780	$ 33.000	$ 25.740.000	7	$ 180.180.000
San Luis	728	$ 33.000	$ 24.024.000	7	$ 168.168.000
Santa Cruz	721	$ 33.000	$ 23.793.000	7	$ 166.551.000
Santa Fe	841	$ 33.000	$ 27.753.000	7	$ 194.271.000
Santiago del Estero	736	$ 33.000	$ 24.288.000	7	$ 170.016.000
Tierra del Fuego	691	$ 33.000	$ 22.803.000	7	$ 159.621.000
Tucumán	724	$ 33.000	$ 23.892.000	7	$ 167.244.000
TOTALES	18.215	$ 792.000	$ 601.095.000		$ 4.207.665.000

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

El sector hotelero, uno de los más importantes en la ciudad de Mar Del Plata, se vio beneficiado por los juegos Evita 2023. Las delegaciones formadas en promedio por 769 participantes gastaron un total de 600 millones por día, lo cual arroja un total de 4 mil millones de pesos en los 7 días que duró la estadía de los deportista durante todo los juegos. Con un valor estimado de $30 mil diario por personas, los consumos de todas las provincias resultan ser similares.

Tabla 6: Estimación de los consumos iniciales en el rubro de Transporte

Provincia	Micros	KM totales	Total KM micros	Costo del KM	Consumo por delegación
CABA	17	820	14.153	893	$ 12.638.808
Buenos Aires	14	696	9.521	893	$ 8.502.503
Catamarca	15	3.074	44.634	893	$ 39.843.558
Chaco	16	2.778	44.615	893	$ 39.825.883
Chubut	15	2.400	36.912	893	$ 32.949.984
Córdoba	16	2.152	33.872	893	$ 30.236.716
Corrientes	15	2.668	40.127	893	$ 35.819.646
Entre Ríos	16	1.740	28.466	893	$ 25.410.908
Formosa	15	3.072	47.063	893	$ 42.011.444
Jujuy	15	4.260	63.559	893	$ 56.736.959
La Pampa	14	1.490	21.575	893	$ 19.259.387
La Rioja	14	3.100	44.888	893	$ 40.069.866
Mendoza	16	2.670	42.934	893	$ 38.325.245
Misiones	15	2.934	44.890	893	$ 40.071.830
Neuquén	14	2.094	28.813	893	$ 25.720.698
Río Negro	16	3.200	50.368	893	$ 44.961.660
Salta	16	4.048	63.796	893	$ 56.948.770
San Juan	16	3.074	47.954	893	$ 42.807.128
San Luis	15	2.360	34.362	893	$ 30.673.336
Santa Cruz*					$ 109.999.997
Santa Fe	17	1.400	23.548	893	$ 21.020.433
Santiago del Estero	15	3.080	45.338	893	$ 40.471.207
Tierra del Fuego*					$ 105.423.021
Tucumán	14	3.394	49.145	893	$ 43.870.040
TOTALES	336	56.504	860.535		983.599.025

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

* Consumos de transporte en avión

El transporte es un rubro clave en los JNE dada la distancia que deben recorrer la mayoría de las delegaciones para poder asistir a los Juegos. Son 336 micros que recorren 56.504km en promedio. De esta manera, estimamos 860.535km recorridos entre la ida y vuelta de las delegaciones a su provincia de origen. El costo medio estimado es de $893 por km, generando un consumo inicial de $983.599.025.

Tabla 7: Estimación de los consumos iniciales en el rubro de Viáticos

Provincia	Delegación (equipo)	Monto p/c	Monto por delegación
CABA	158	30.865	4.876.670
Buenos Aires	217	30.865	6.697.705
Catamarca	174	30.865	5.370.510
Chaco	197	30.865	6.080.405
Chubut	187	30.865	5.771.755
Córdoba	197	30.865	6.080.405
Corrientes	196	30.865	6.049.540
Entre Ríos	206	30.865	6.358.190
Formosa	180	30.865	5.555.700
Jujuy	176	30.865	5.432.240
La Pampa	175	30.865	5.401.375
La Rioja	175	30.865	5.401.375
Mendoza	204	30.865	6.296.460
Misiones	188	30.865	5.802.620
Neuquén	163	30.865	5.030.995
Río Negro	196	30.865	6.049.540
Salta	189	30.865	5.833.485
San Juan	193	30.865	5.956.945
San Luis	166	30.865	5.123.590
Santa Cruz	162	30.865	5.000.130
Santa Fe	214	30.865	6.605.110
Santiago del Estero	186	30.865	5.740.890
Tierra del Fuego	157	30.865	4.845.805
Tucumán	174	30.865	5.370.510
TOTALES	4.430	740.760	136.731.950

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

Cada delegación tiene un equipo de apoyo constituido por profesionales de la educación física, de la salud y de disciplinas afines. En función del registro de las inscripciones pudimos identificar que 4.430 personas acompañan las delegaciones en ese rol. Estimamos un viático de $30.865 por persona para toda la estadía, generando un consumo inicial de $136.731.950 en la Ciudad de Mar del Plata.

Tabla 8: Estimación de los consumos iniciales en el rubro de Indumentaria

Provincia	Delegación	Consumo p/c	Consumo por delegación
CABA	684	$ 55.479	$ 37.947.294
Buenos Aires	863	$ 55.479	$ 47.877.946
Catamarca	726	$ 55.479	$ 40.277.391
Chaco	803	$ 55.479	$ 44.549.236
Chubut	769	$ 55.479	$ 42.662.967
Córdoba	787	$ 55.479	$ 43.661.580
Corrientes	752	$ 55.479	$ 41.719.832
Entre Ríos	818	$ 55.479	$ 45.381.413
Formosa	766	$ 55.479	$ 42.496.531
Jujuy	746	$ 55.479	$ 41.386.961
La Pampa	724	$ 55.479	$ 40.166.434
La Rioja	724	$ 55.479	$ 40.166.434
Mendoza	804	$ 55.479	$ 44.604.714
Misiones	765	$ 55.479	$ 42.441.053
Neuquén	688	$ 55.479	$ 38.169.208
Río Negro	787	$ 55.479	$ 43.661.580
Salta	788	$ 55.479	$ 43.717.058
San Juan	780	$ 55.479	$ 43.273.230
San Luis	728	$ 55.479	$ 40.388.348
Santa Cruz	721	$ 55.479	$ 39.999.999
Santa Fe	841	$ 55.479	$ 46.657.419
Santiago del Estero	736	$ 55.479	$ 40.832.176
Tierra del Fuego	691	$ 55.479	$ 38.335.644
Tucumán	724	$ 55.479	$ 40.166.434
TOTALES	18.215	$ 1.331.484	$ 1.010.540.878

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

El rubro indumentaria, tiene su impacto inicial en cada Provincia donde se realizan las compras para toda la delegación. Como mencionamos anteriormente, los datos de la cantidad de participantes en las delegaciones los obtuvimos de los registros de inscripciones. El promedio por delegación es de 759 personas, totalizando 18.215 en esta edición de los JNE. De acuerdo a los datos obtenidos en las entrevistas con los Referentes de las delegaciones, estimamos un consumo en las provincias de $55.479 por persona, lo que ha generado un impacto inicial de $1.010.540.878.-

Tabla 9: Estimación de los consumos iniciales de los y las deportistas

Provincia	Delegación (deportistas)	Consumo promedio p/c	Consumo por delegación
CABA	526	$ 13.760,00	$ 7.237.760,00
Buenos Aires	646	$ 27.500,00	$ 17.765.000,00
Catamarca	552	$ 27.800,00	$ 15.345.600,00
Chaco	606	$ 24.750,00	$ 14.998.500,00
Chubut	582	$ 20.330,00	$ 11.832.060,00
Córdoba	590	$ 15.250,00	$ 8.997.500,00
Corrientes	556	$ 22.000,00	$ 12.232.000,00
Entre Ríos	612	$ 21.130,00	$ 12.931.560,00
Formosa	586	$ 25.570,00	$ 14.984.020,00
Jujuy	570	$ 26.400,00	$ 15.048.000,00
La Pampa	549	$ 19.500,00	$ 10.705.500,00
La Rioja	549	$ 28.380,00	$ 15.580.620,00
Mendoza	600	$ 16.670,00	$ 10.002.000,00
Misiones	577	$ 31.260,00	$ 18.037.020,00
Neuquén	525	$ 25.120,00	$ 13.188.000,00
Río Negro	591	$ 20.860,00	$ 12.328.260,00
Salta	599	$ 29.920,00	$ 17.922.080,00
San Juan	587	$ 20.170,00	$ 11.839.790,00
San Luis	562	$ 24.750,00	$ 13.909.500,00
Santa Cruz	559	$ 29.100,00	$ 16.266.900,00
Santa Fe	627	$ 20.000,00	$ 12.540.000,00
Santiago del Estero	550	$ 27.740,00	$ 15.257.000,00
Tierra del Fuego	534	$ 29.720,00	$ 15.870.480,00
Tucumán	550	$ 29.540,00	$ 16.247.000,00
TOTALES	13.785	$ 577.220,00	$ 331.066.150,00

Fuente:estimaciones del observatorio a partir de la encuesta realizada en los JNE2023

Hemos realizado una encuesta en el transcurso de los JNE. Esta encuesta es autogestionada por un enlace compartido por QR o WA. Gracias al apoyo del equipo de organización de los JNE pudimos distribuir las encuestas y a partir de allí estimar el consumo promedio de la delegación de deportistas. Este consumo está orientado a comercio, turismo, y otras actividades que se pueden realizar en la Ciudad de Mar del Plata durante la semana de los JNE. Los 13.785 deportistas generaron consumos por $331.066.150.- que impactaron en la actividad económica de Mar del Plata.

Consumos Iniciales y Fuente de Financiamiento

Los JNE se encuentran financiados por fondos públicos, tanto para su organización como todo aquellos gastos relacionados con la logística y estadía de los atletas y equipos de apoyo durante los 5 días de competencia en Mar del Plata.

Respecto a los consumos relacionados a la organización del evento, tal como se presenta en apartados anteriores, fue de $1.015.652.806, que en su totalidad fueron cubiertos con fondos del Estado Nacional. Sin embargo las mayores erogaciones estuvieron relacionadas con la logística y estadía de las 24 delegaciones que representaron a las 23 provincias argentinas y CABA.

Es necesario recordar que, en total, el número de participantes ronda los 19.000. Los consumos más importantes que se debieron afrontar fueron los relacionados al traslado de las delegaciones, que en su gran mayoría lo hicieron en micro desde sus provincias de origen a la Ciudad de Mar del Plata; la estadía de los participantes por 5 días en la Ciudad de Mar del Plata, la comida y bebidas, así como también todo lo relacionado con la indumentaria y elementos deportivos para que cada equipo pueda desarrollar su disciplina.

En total, el consumo inicial en estos rubros fue de aproximadamente $7.832.326.633 y se pueden apreciar estos consumos desagregados por provincias. Del total de los consumos de los participantes, en promedio, el 47% fue financiado con fondos del Estado Nacional, mientras que el 55% restante fue cubierto por aportes que realizó cada Estado provincial. Cabe aclarar que es posible que algunas provincias hayan realizado mayores aportes, sin embargo al no tener suficiente información sobre este punto, preferimos plantear un escenario conservador, tal como lo aclaramos anteriormente. En la tabla 9 es posible observar, para el caso de cada delegación, la estimación de los montos financiados por Nación y los aportes de cada provincia en particular.

Recordemos que durante el desarrollo de los JNE, también hubo aportes del sector privado, es decir de las familias. Si bien, todas las necesidades de los atletas fueron cubiertas con los fondos del Estado nacional y provincial, se estimó en base a encuestas que, en promedio, cada participante tuvo un consumo en la ciudad de Mar del Plata de $24.000.- en rubros relacionados al turismo, ocio y regalería, alcanzando una cifra total de aproximada de $456.000 millones que, durante los 5 días que duró la competencia, se inyectaron en la economía marplatense.

Tabla 10: Estimación de los aportes por origen de los fondos

Provincia	Recursos de Nación	Recursos de Provincias	Recursos de familias	Recursos totales
CABA	$ 129.865.425	$ 86.576.950	$ 7.237.760	$ 223.680.135
Buenos Aires	$ 177.323.415	$ 85.104.532	$ 17.765.000	$ 280.192.947
Catamarca	$ 170.012.535	$ 113.341.690	$ 15.345.600	$ 298.699.825
Chaco	$ 166.121.637	$ 109.826.887	$ 14.998.500	$ 290.947.024
Chubut	$ 158.007.587	$ 105.338.391	$ 11.832.060	$ 275.178.038
Córdoba	$ 159.382.143	$ 102.393.558	$ 8.997.500	$ 270.773.201
Corrientes	$ 162.781.067	$ 108.520.711	$ 12.232.000	$ 283.533.778
Entre Ríos	$ 168.607.178	$ 97.501.333	$ 12.931.560	$ 279.040.071
Formosa	$ 169.976.912	$ 113.317.947	$ 14.984.020	$ 298.278.873
Jujuy	$ 191.136.968	$ 127.424.645	$ 15.048.000	$ 333.609.613
La Pampa	$ 141.799.127	$ 94.532.751	$ 10.705.500	$ 247.037.378
La Rioja	$ 170.475.633	$ 113.650.422	$ 15.580.620	$ 299.706.675
Mendoza	$ 166.405.959	$ 108.544.460	$ 10.002.000	$ 284.952.419
Misiones	$ 167.518.925	$ 111.679.283	$ 18.037.020	$ 297.235.228
Neuquén	$ 198.295.154	$ 101.704.846	$ 13.188.000	$ 313.188.000
Río Negro	$ 172.256.783	$ 114.837.855	$ 12.328.260	$ 299.422.898
Salta	$ 187.360.931	$ 124.907.287	$ 17.922.080	$ 330.190.298
San Juan	$ 170.012.535	$ 113.341.690	$ 11.839.790	$ 295.194.015
San Luis	$ 157.295.126	$ 104.863.417	$ 13.909.500	$ 276.068.043
Santa Cruz	$ 188.239.052	$ 159.760.948	$ 16.266.900	$ 364.266.900
Santa Fe	$ 175.089.901	$ 93.464.061	$ 12.540.000	$ 281.093.962
Santiago de Estero	$ 170.119.403	$ 113.412.935	$ 15.257.000	$ 298.789.338
Tierra del Fuego	$ 239.641.422	$ 159.760.948	$ 15.870.480	$ 415.272.850
Tucumán	$ 177.000.000	$ 117.141.475	$ 16.247.000	$ 310.388.475
TOTALES	$ 4.134.724.811	$ 2.680.949.016	$ 331.066.150	$ 7.146.739.977
Porcentaje	58%	38%	5%	100%

Fuente:estimaciones del observatorio a partir de la encuesta realizada en los JNE2023

Este gran evento es posible gracias al esfuerzo que realiza Nación y Provincias para la organización, traslado y estadía de las delegaciones. Las familias también suman recursos que llevan los deportistas y que utilizan para consumos adicionales en Mar del Plata. Esta información se detalla en la tabla 10. Vemos que de los $7.146.739.977 que se aplican a transporte, indumentaria, hotelería, gastronomía, recursos humanos y comercio, el 58% de los aportes corresponde al presupuesto nacional, el 38% a Provincias y el 5% a las familias. En este punto es importante recordar que estos son los impactos iniciales producidos por los consumos en los rubros mencionados principalmente. Y que estos consumos iniciales, traccionan una cadena de valor en cada rubro que se refleja en los multiplicadores, que van a dar cuenta de los impactos finales en la economía.

Tabla 11: Impacto final desagregado por rubro para la participación en los JNE 2023

Provincia	Hotelería y alimentos	Transporte	Viáticos	Indumentaria	Ocio, comercio	Ajustes	Monto total
CABA	$ 314.409.000	$ 22.993.954	$ 6.924.871	$ 73.997.223	$ 10.277.619	$ 4.232.126	$ 432.834.793
Buenos Aires	$ 396.688.548	$ 15.468.779	$ 9.510.741	$ 93.361.994	$ 25.226.300	$ -	$ 540.256.302
Catamarca	$ 333.714.815	$ 72.515.275	$ 7.626.124	$ 78.540.912	$ 21.790.752	$ 42.822.668	$ 557.010.487
Chaco	$ 369.108.811	$ 72.483.107	$ 8.634.175	$ 86.871.009	$ 21.297.870	$	$ 558.394.972
Chubut	$ 353.480.293	$ 59.968.971	$ 8.195.892	$ 83.192.785	$ 16.801.525	$ 6.137.626	$ 527.777.092
Córdoba	$ 361.754.214	$ 55.030.824	$ 8.634.175	$ 85.140.080	$ 12.776.450	$	$ 523.335.743
Corrientes	$ 345.666.035	$ 65.191.756	$ 8.590.347	$ 81.353.672	$ 17.369.440	$ 19.881.078	$ 538.052.326
Entre Ríos	$ 376.003.745	$ 46.247.852	$ 9.028.630	$ 88.493.755	$ 18.362.815	$	$ 538.136.797
Formosa	$ 352.101.306	$ 76.460.828	$ 7.889.094	$ 82.868.235	$ 21.277.308	$ 23.124.952	$ 563.721.724
Jujuy	$ 342.908.061	$ 103.261.265	$ 7.713.781	$ 80.704.574	$ 21.368.160	$ 60.604.823	$ 616.560.664
La Pampa	$ 332.795.491	$ 35.052.084	$ 7.669.953	$ 78.324.546	$ 15.201.810	$ 6.050.168	$ 475.094.052
La Rioja	$ 332.795.491	$ 72.927.156	$ 7.669.953	$ 78.324.546	$ 22.124.480	$ 44.367.020	$ 558.208.646
Mendoza	$ 369.568.473	$ 69.751.945	$ 8.940.973	$ 86.979.192	$ 14.202.840	$	$ 549.443.427
Misiones	$ 351.641.644	$ 72.930.730	$ 8.239.720	$ 82.760.052	$ 25.612.565	$ 20.118.142	$ 561.302.857
Neuquén	$ 316.247.649	$ 46.811.670	$ 7.144.013	$ 74.429.956	$ 18.726.960	$ 102.454.561	$ 565.814.808
Río Negro	$ 361.754.214	$ 81.830.221	$ 8.590.347	$ 85.140.080	$ 17.506.129	$ 15.087.298	$ 569.908.290
Salta	$ 362.213.877	$ 103.646.761	$ 8.283.549	$ 85.248.263	$ 25.249.354	$ 33.712.084	$ 618.553.888
San Juan	$ 358.536.578	$ 77.908.973	$ 8.458.862	$ 84.382.799	$ 16.812.502	$ 15.814.429	$ 561.914.143
San Luis	$ 334.634.140	$ 55.825.471	$ 7.975.498	$ 78.757.279	$ 19.751.490	$ 25.283.482	$ 521.527.359
Santa Cruz	$ 331.416.504	$ 200.199.994	$ 7.100.185	$ 77.999.997	$ 23.098.996	$ 37.557.402	$ 677.373.080
Santa Fe	$ 386.575.977	$ 38.257.188	$ 9.379.256	$ 90.981.966	$ 17.806.800	$ -	$ 543.001.188
Santiago del Estero	$ 338.311.438	$ 73.657.597	$ 8.152.067	$ 79.622.743	$ 21.664.940	$ 37.590.331	$ 558.999.113
Tierra del Fuego	$ 317.626.635	$ 191.869.898	$ 6.881.043	$ 74.754.505	$ 22.536.082	$ 129.471.199	$ 743.139.362
Tucumán	$ 332.795.491	$ 79.843.473	$ 7.626.127	$ 78.324.546	$ 23.970.740	$ 53.236.497	$ 574.896.871
TOTALES	$ 8.372.748.430	$ 1.790.135.714	$ 194.159.369	$ 1.970.554.711	$ 470.113.933	$ 677.545.826	$ 13.475.257.983
Porcentaje	62%	13%	1%	15%	3%	5%	100%

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

Siguiendo la lógica planteada en términos de rubros principales de consumos y efectos de los multiplicadores por actividad, vemos en la tabla 11 el impacto final que asciende a $13.475.257.963.- siendo la mayor proporción destinada a hotelería y alimentos con un 62% cuyo efecto es directo en la Ciudad anfitriona de los JNE. Por su parte, los rubros de transporte e indumentaria tienen una proporción de 13% y 15% respectivamente que traccionan las economías locales en las Provincias de origen.

El resto de los rubros si bien tienen poco peso en relación a los valores de alojamiento y alimentos, en términos absolutos implican un movimiento en Mar del Plata de $470.113.933 que está direccionado al ocio y al comercio.

Impacto de los Juegos Evita en la ciudad anfitriona y en las Provincias

En el apartado anterior se expuso cuál fue el impacto total de los JNE en la economía argentina, cuya cifra estimada fue de casi $13.475.257.983 con un efecto multiplicador de casi 2 veces los consumos iniciales. Dicho análisis se puede desagregar aún más, desglosando el efecto multiplicador en función al territorio donde se llevaron a cabo los consumos.

Si bien la ciudad anfitriona de los JNE fue Mar del Plata, y por ello el mayor impacto se da en dicha región, también es posible analizar los consumos de cada delegación en su provincia de origen y el efecto multiplicador en cada uno de los casos.

Respecto a los consumos relacionados a la organización del evento, todos ellos tienen impacto directo en la Ciudad de Mar del Plata. En cuanto a los consumos realizados por los participantes de los JNE, los consumos clasificados dentro de los rubros: Hotelería, Alimentos, bebidas y tabaco, así como también aquellos relacionados al Turismo, ocio y regalería también deben imputarse a la Ciudad de Mar del Plata; mientras que los clasificados como Productos textiles y Transporte tuvieron lugar en las provincias de origen de cada delegación (suponiendo que las empresas de los colectivos que utilizaron para el traslado de los equipos son locales).

Los consumos vinculados a los JNE realizados en cada provincia sede de las delegaciones están relacionados a la indumentaria deportiva y al transporte (ya que los micros fueron contratados por cada delegación, aunque su financiamiento fue, en parte, con fondos de Nación y, en parte, con fondos propios de cada provincia). En cuanto a los consumos de indumentaria se estimaron, en base a datos relevados por encuestas y en las entrevistas realizadas a los referentes de las delegaciones.

Tabla 12: Impacto final desagregado por rubro para la participación en los JNE 2023

Provincia	Consumo inicial	Impacto final	Multiplicador
CABA	$ 223.680.135	$ 432.834.793	1,94
Buenos Aires	$ 280.192.947	$ 540.256.302	1,93
Catamarca	$ 298.699.825	$ 557.010.487	1,86
Chaco	$ 290.947.024	$ 558.394.972	1,92
Chubut	$ 275.178.038	$ 527.777.092	1,92
Córdoba	$ 270.773.201	$ 523.335.743	1,93
Corrientes	$ 283.533.778	$ 538.052.328	1,90
Entre Ríos	$ 279.040.071	$ 538.136.797	1,93
Formosa	$ 298.278.873	$ 563.721.724	1,89
Jujuy	$ 333.609.613	$ 616.560.664	1,85
La Pampa	$ 247.037.378	$ 475.094.052	1,92
La Rioja	$ 299.706.675	$ 558.208.646	1,86
Mendoza	$ 284.952.419	$ 549.443.424	1,93
Misiones	$ 297.235.228	$ 561.302.857	1,89
Neuquén	$ 313.188.000	$ 565.814.808	1,81
Río Negro	$ 299.422.898	$ 569.908.290	1,90
Salta	$ 330.190.298	$ 618.553.888	1,87
San Juan	$ 295.194.015	$ 561.914.143	1,90
San Luis	$ 276.068.043	$ 521.527.359	1,89
Santa Cruz	$ 364.266.900	$ 677.373.080	1,86
Santa Fe	$ 281.093.962	$ 543.001.188	1,93
Santiago del Estero	$ 298.789.338	$ 558.999.113	1,87
Tierra del Fuego	$ 415.272.850	$ 743.139.362	1,79
Tucumán	$ 310.388.475	$ 574.896.871	1,85
TOTALES	**$ 7.146.739.977**	**$ 13.475.257.983**	**1,89**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

Esta tabla, nos permite cuantificar el impacto inicial de los consumos que surgen a partir de la organización e implementación de los JNE. Vemos allí que los $7.146.739.977 de consumos iniciales en alojamiento, alimentos, transporte, indumentaria, comercio y ocio principalmente, se traducen en $13.475.257.983 en las economías locales, distribuidos entre la Ciudad anfitriona y las Provincias. A esto le llamamos impacto final!

Otros multiplicadores

Es importante notar que si bien el efecto final combinado de **los dos consumos asciende a más de $13.000 millones que cuando lo comparamos con los consumos iniciales propios de la organización, muestra que éstos se multiplicaron más de 15 veces** en la economía argentina. Es interesante analizar cómo se desagrega este efecto multiplicador entre las provincias donde se realizan una serie de consumos asociados a la participación en los JNE y el impacto propio en la Ciudad Mar del Plata.

Tabla 13: Impacto en las Provincias por la participación en los JNE 2023 - Consumos iniciales

Provincia	Transporte	Indumentaria	Ajuste	Total
CABA	$ 12.634.041	$ 37.947.294	$ 2.980.370	$ 53.561.705
Buenos Aires	$ 8.499.296	$ 47.877.946	$ -	$ 56.377.242
Catamarca	$ 39.843.558	$ 40.277.391	$ 30.156.766	$ 110.277.715
Chaco	$ 39.825.883	$ 44.549.236	$ -	$ 84.375.119
Chubut	$ 32.949.984	$ 42.662.967	$ 4.322.272	$ 79.935.223
Córdoba	$ 30.236.716	$ 43.661.580	$ -	$ 73.898.296
Corrientes	$ 35.819.646	$ 41.719.832	$ 14.000.759	$ 91.540.238
Entre Ríos	$ 25.410.908	$ 45.381.413	$ -	$ 70.792.321
Formosa	$ 42.011.444	$ 42.496.531	$ 16.285.178	$ 100.793.153
Jujuy	$ 56.736.959	$ 41.386.961	$ 42.679.453	$ 140.803.373
La Pampa	$ 19.259.387	$ 40.166.434	$ 4.260.681	$ 63.686.503
La Rioja	$ 40.069.866	$ 40.166.434	$ 31.244.380	$ 111.480.680
Mendoza	$ 38.325.245	$ 44.604.714	$ -	$ 82.929.959
Misiones	$ 40.071.830	$ 42.441.053	$ 14.167.705	$ 96.680.588
Neuquén	$ 25.720.698	$ 38.169.208	$ 72.151.099	$ 136.041.005
Río Negro	$ 44.961.660	$ 43.661.580	$ 10.624.858	$ 99.248.098
Salta	$ 56.948.770	$ 43.717.058	$ 23.740.905	$ 124.406.733
San Juan	$ 42.807.128	$ 43.273.230	$ 11.136.922	$ 97.217.280
San Luis	$ 30.673.336	$ 40.388.348	$ 17.805.269	$ 88.866.953
Santa Cruz	$ 109.999.997	$ 39.999.999	$ 26.448.875	$ 176.448.870
Santa Fe	$ 21.020.433	$ 46.657.419	$ -	$ 67.677.852
Santiago del Estero	$ 40.471.207	$ 40.832.176	$ 26.472.064	$ 107.775.448
Tierra del Fuego	$ 105.423.021	$ 38.335.644	$ 91.176.901	$ 234.935.565
Tucumán	$ 43.870.040	$ 40.166.434	$ 37.490.491	$ 121.526.965
TOTALES	**$ 983.591.052**	**$ 1.010.540.878**	**$ 477.144.948**	**$ 2.471.276.877**
Porcentaje	**40%**	**41%**	**19%**	**100%**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

La tabla 13 nos permite identificar los consumos iniciales en las Provincias, con los rubros que se consumen allí. De esta manera vemos que $983.591.052 de transporte se han distribuido entre las Provincias en función de los km recorridos por los micros que han utilizado para la ida y vuelta a los JNE. Por su parte, $1.010.540.878 han sido asignados a indumentaria, en función de la cantidad de personas que forman parte de la delegación.

Tabla 14: Impacto en las Provincias por la participación en los JNE 2023 - Impacto final

Provincia	Transporte	Indumentaria	Ajuste	Total	Multiplicador
CABA	$ 22.993.954	$ 73.997.223	$ 4.232.126	$ 101.223.303	1,89
Buenos Aires	$ 15.468.719	$ 93.361.994	$	$ 108.830.713	1,93
Catamarca	$ 72.5[illegible]5.275	$ 78.540.912	$ 42.822.608	$ 193.878.796	1,76
Chaco	$ 72.483.[illegible]07	$ 86.871.009	$ -	$ 159.354.116	1,89
Chubut	$ 59.968.971	$ 83.[illegible]92.785	$ 6.[illegible]37.626	$ 149.299.382	1,87
Córdoba	$ 55.030.824	$ 85.[illegible]40.080	$ -	$ 140.[illegible]70.904	1,90
Corrientes	$ 65.191.756	$ 8[illegible].353.672	$ [illegible]9.881.078	$ 166.426.507	1,82
Entre Ríos	$ 46.247.852	$ 88.493.755	$ -	$ 134.741.607	1,90
Formosa	$ 76.460.828	$ 82.868.235	$ 23.[illegible]24.952	$ 182.454.016	1,81
Jujuy	$ 103.261.265	$ 80.704.574	$ 60.604.823	$ 244.570.662	1,74
La Pampa	$ 35.052.084	$ 78.324.546	$ 6.050.168	$ 119.426.798	1,88
La Rioja	$ 72.927.[illegible]56	$ 78.324.546	$ 44.367.020	$ 195.618.722	1,75
Mendoza	$ 69.751.945	$ 86.979.192	$ -	$ 156.731.138	1,89
Misiones	$ 72.930.730	$ 82.760.052	$ 20.[illegible]18.142	$ 175.808.924	1,82
Neuquén	$ 46.8[illegible]1.670	$ [illegible]4.429.956	$ 102.454.561	$ 223.696.186	1,64
Río Negro	$ 8[illegible].830.221	$ 85.[illegible]40.080	$ [illegible]5.087.298	$ 182.057.600	1,83
Salta	$ 103.646.761	$ 85.248.263	$ 33.[illegible]12.084	$ 222.607.109	1,79
San Juan	$ [illegible]7.908.973	$ 84.382.[illegible]99	$ [illegible]5.814.429	$ 178.[illegible]06.201	1,83
San Luis	$ 55.825.471	$ [illegible]8.757.279	$ 25.283.482	$ 159.866.231	1,80
Santa Cruz	$ 200.199.994	$ [illegible]7.999.997	$ 37.557.402	$ 315.757.393	1,79
Santa Fe	$ 38.257.[illegible]88	$ 90.981.966	$ -	$ 129.239.154	1,91
Santiago del Estero	$ [illegible]3.657.597	$ [illegible]9.622.743	$ 37.590.331	$ 190.870.672	1,[illegible]7
Tierra del Fuego	$ 19[illegible].869.898	$ 74.754.505	$ 129.471.199	$ 396.095.602	1,69
Tucumán	$ 79.843.473	$ 78.324.546	$ 53.236.497	$ 211.404.516	1,74
TOTALES	$ 1.790.135.714	$ 1.970.554.711	$ 677.545.826	$ 4.438.236.251	1,82
Porcentaje	72%	80%	27%	180%	

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

El impacto final en las Provincias asciende a $4.438.236.251 mostrando un multiplicador promedio de 1,82 para los JNE. Recordemos, que los consumos iniciales generan este efecto multiplicador en la economía que es captado por ese valor de 1,82 en este caso y que los multiplicadores por actividad o rubro son el resultado de una serie de cálculos que se realizan gracias a la matriz insumo producto que se calcula en muchos países y que en el caso de Argentina, lo hace el Ministerio de Economía.

Tabla 15: Relación Consumo inicial respecto del aporte con Fondos propios

Provincia	Fondos propios	Consumo inicial	Relación*
CABA	$ 86.576.950	$ 53.561.705	62%
Buenos Aires	$ 85.104.532	$ 56.377.242	66%
Catamarca	$ 113.341.690	$ 110.277.715	97%
Chaco	$ 109.826.887	$ 84.375.119	77%
Chubut	$ 105.338.391	$ 79.935.223	76%
Córdoba	$ 102.393.558	$ 73.898.296	72%
Corrientes	$ 108.520.711	$ 91.540.238	84%
Entre Ríos	$ 97.501.333	$ 70.792.321	73%
Formosa	$ 113.317.941	$ 100.793.153	89%
Jujuy	$ 127.424.645	$ 140.803.373	110%
La Pampa	$ 94.532.751	$ 63.686.503	67%
La Rioja	$ 113.650.422	$ 111.480.680	98%
Mendoza	$ 108.544.460	$ 82.929.959	76%
Misiones	$ 111.679.283	$ 96.680.588	87%
Neuquén	$ 101.704.846	$ 136.041.005	134%
Río Negro	$ 114.837.855	$ 99.248.098	86%
Salta	$ 124.907.287	$ 124.406.733	100%
San Juan	$ 113.341.690	$ 97.217.280	86%
San Luis	$ 104.863.417	$ 88.866.953	85%
Santa Cruz	$ 159.760.948	$ 176.448.870	110%
Santa Fe	$ 93.464.061	$ 67.677.852	72%
Santiago del Estero	$ 113.412.935	$ 107.775.448	95%
Tierra del Fuego	$ 159.760.948	$ 234.935.565	147%
Tucumán	$ 117.141.475	$ 121.526.965	104%
TOTALES	**$ 2.680.949.016**	**$ 2.471.276.877**	**90%**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

**Relación consumo inicial / fondos propios*

Esta tabla muestra la relación entre los consumos iniciales por Provincia y los recursos aportados por ellas. En este sentido, observamos que de los $2.680.949.016 de fondos propios el 90% se aplica a los consumos iniciales.

Tabla 16: Relación entre los fondos propios y el impacto final en cada provincia

Provincia	Fondos propios	Impacto final	Relación*
CABA	$ 86.576.950	$ 101.223.303	86%
Buenos Aires	$ 85.104.532	$ 108.830.713	78%
Catamarca	$ 113.341.690	$ 193.878.796	58%
Chaco	$ 109.826.887	$ 159.354.116	69%
Chubut	$ 105.338.391	$ 149.299.382	71%
Córdoba	$ 102.393.558	$ 140.170.904	73%
Corrientes	$ 108.520.711	$ 166.426.507	65%
Entre Ríos	$ 97.501.333	$ 134.741.607	72%
Formosa	$ 113.317.941	$ 182.454.016	62%
Jujuy	$ 127.424.645	$ 244.570.662	52%
La Pampa	$ 94.532.751	$ 119.426.798	79%
La Rioja	$ 113.650.422	$ 195.618.722	58%
Mendoza	$ 108.544.460	$ 156.731.138	69%
Misiones	$ 111.679.283	$ 175.808.924	64%
Neuquén	$ 101.704.846	$ 223.696.186	45%
Río Negro	$ 114.837.855	$ 182.057.600	63%
Salta	$ 124.907.287	$ 222.607.109	56%
San Juan	$ 113.341.690	$ 178.106.201	64%
San Luis	$ 104.863.417	$ 159.866.231	66%
Santa Cruz	$ 159.760.948	$ 315.757.393	51%
Santa Fe	$ 93.464.061	$ 129.239.154	72%
Santiago del Estero	$ 113.412.935	$ 190.870.672	59%
Tierra del Fuego	$ 159.760.948	$ 396.095.602	40%
Tucumán	$ 117.141.475	$ 211.404.516	55%
TOTALES	**$ 2.680.949.016**	**$ 4.438.236.251**	**64%**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

**Relación fondos propios / impacto final*

Siguiendo la lógica planteada en la tabla 16, aquí queremos medir la relación entre fondos propios y el impacto final en las Provincias. Vemos que una vez que actúa el efecto tracción en la economía local y se activan las cadenas de valor generadas por los consumos iniciales planteados anteriormente, vemos que la relación que era del 90% baja al 64%. Esto muestra que ese esfuerzo inicial que hacen las Provincias se ve compensado por el efecto multiplicador y el derrame económico que genera la demanda adicional que provocan los JNE.

Tabla 17: Impacto final de los consumos realizados por las Provincias en MDQ por rubro

Rubro	Consumo inicial	Multiplicador	Impacto final
Hotelería	$ 2.806.512.555	1,87	$ 5.248.178.478
Alimentos	$ 1.401.152.445	2,23	$ 3.124.569.952
Turismo, ocio, reglaería	$ 467.798.100	1,42	$ 664.273.302
Total	**$ 4.675.463.100**		**$ 9.037.021.732**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

La tabla 17 muestra el consumo inicial de $4.675.463.100 con los correspondientes multiplicadores para los rubros de hotelería, alimentos, turismo, ocio y regalería que se realizan en la Ciudad de Mar del Plata. Esto genera un movimiento económico de $9.037.021.732 en la economía local.

Tabla 18: Impacto final de los consumos realizados por las Provincias y la organización en MDQ por rubro

Rubro	Consumo inicial	Multiplicador	Impacto final
Organización	$ 1.015.652.806	1,85	$ 1.878.627.476
Participantes	$ 4.675.463.100	1,93	$ 9.037.021.732
Total	**$ 5.691.115.906**	**1,92**	**$ 10.915.649.209**

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

Esta tabla desagrega los consumos según quien los realizó agregando el efecto de la organización propia de los JNE que hasta ahora no habíamos incorporado. Aquí vemos que $5.691.115.906 es el resultado de los consumos tanto de la organización como de los participantes (delegaciones). El multiplicador promedio en este caso da 1,92 con un impacto final en Mar del Plata de $10.915.649.209.-

Impacto en las cuentas fiscales (Nación, Provincia y Municipio)

La actividad económica creada por el deporte contribuye a incrementar la recaudación fiscal, aportando recursos adicionales que permiten al Estado llevar a cabo un rol fundamental desde el punto de vista económico que es la redistribución del ingreso. Si bien el sistema tributario argentino es complejo por los diferentes impuestos que existen en los tres niveles de gobierno (nación, provincia y municipio), en este informe se tomarán aquellos impuestos más relevantes para reflejar la trascendencia de los Juegos Evita en la recaudación fiscal.

Se toma como base el Impuesto al valor Agregado (IVA), con una alícuota general de 21% para estimar la recaudación a nivel nacional a partir de este evento, mientras que a nivel provincial se considera el impuesto a los ingresos brutos con una alícuota del 3% para la provincia de Buenos Aires.

Tabla 19: Impacto fiscal de los consumos realizados por los JNE 2023

Concepto	Monto	IVA (21%)	IIBB (3%)
Impacto final	$ 13.475.257.983		
% transacciones formales (80%)	$ 10.780.206.387	$ 2.263.843.341	$ 323.406.192

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

Claramente, estos consumos alimentan las arcas del estado nacional, provincial y municipal. En la tabla 19 calculamos una estimación de estos efectos, suponiendo que el 80% de las transacciones han sido registradas. De esta manera, $10.780.206.387 generan ingresos por IVA del $2.263.843.341 y por IIBB $323.406.192

Notas sobre las estimaciones en los datos

Los rubros de hotelería para las delegaciones y choferes, alimentación para las delegaciones y choferes, productos textiles (indumentaria deportiva), turismo, ocio y regalería, como así también transporte corresponden a los consumos realizados por las delegaciones. Al analizar estos consumos podemos ver que fueron financiados en parte con recursos transferidos por Nación y en parte con recursos provinciales, mientras que, los consumos en turismo, ocio y regalería fueron financiados por los participantes o sus familias. Los consumos de los participantes (deportistas, equipo técnico y equipo de apoyo) fueron estimados a partir del relevamiento realizado por el Observatorio Social del Deporte.

Para la estimación de estos consumos a partir de los datos relevados y dada su variabilidad, hemos decidido plantear un escenario conservador y para ello se realizaron los siguientes supuestos simplificadores:

- El valor diario de una plaza con pensión completa es de $33.000 por persona por noche. Esto es un límite inferior del costo diario de la plaza (alternativas mayores son incorporadas en las estimaciones)
- Este valor diario se desagrega en dos tercios de hotelería y un tercio de alimentos (desayuno, almuerzo y cena)
- Las delegaciones permanecen cinco noches en Mar del Plata
- Cada delegación está compuesta por 759 personas
- Cada delegación es acompañada por dos choferes por micro que permanecen la misma cantidad de noches y por el mismo costo diario.
- Se estima, a partir de encuestas realizadas a las delegaciones que, en promedio, el consumo por participante en indumentaria deportiva fue de $55.479.-
- Cada delegación utilizó en promedio, 15 micros para trasladar a los atletas a la Ciudad de Mar del Plata, con un costo por kilómetro de $808.
- El valor de consumos en ocio, turismo, regalería de los participantes deportistas se estima en $24.750.- a partir de la media resultante de la encuesta realizada durante los JNE2023.

Cálculo del efecto multiplicador

Para cuantificar adecuadamente el efecto expansivo en la cadena de valor que generan estos consumos iniciales, utilizamos los multiplicadores de producción elaborados en el Documento de Trabajo #8 del Centro de Estudios para la Producción (ver en referencias Molina et al., 2021). A saber:

- Hotelería 1,67
- Alimentos, bebida y tabaco 2,26
- Servicios sociales y de salud 1,52
- Productos textiles 2,04
- Servicios comunitarios 1,68

- Servicios inmobiliarios y empresariales 1,44
- Comercio 1,43
- Transporte 1,89

A modo de reflexión

El objetivo del documento de trabajo utilizado en este informe, es realizar un análisis del impacto en la estructura productiva local a partir de un conjunto de indicadores que permiten comprender las características principales de los diferentes sectores productivos, así como también el vínculo que se establece entre ellos. El análisis del grado de encadenamiento entre las diferentes ramas permite identificar sectores clave para traccionar incrementos generalizados de la actividad productiva, así como también detectar oportunidades para fortalecer la integración del tejido productivo.

Uno de los enfoques tradicionales que permite analizar el modo en que los diferentes sectores productivos se vinculan es el modelo de insumo-producto. Este modelo presenta las relaciones entre oferta y demanda intersectoriales, a partir de las cuales es posible identificar cómo afectan los cambios de un sector a la oferta y la demanda de los demás sectores o a la economía en su conjunto. Esta metodología puede ser utilizada para la evaluación de políticas, para el análisis del perfil productivo de la economía y para estudiar el efecto de la estructura sectorial en el empleo y la producción, entre otros aspectos.

Para este informe se utilizó la estimación de la matriz insumo-producto (MIP) de Argentina para el año 2015, elaborada por Mastronardi et al. (2017), presentada con una agregación para 34 grupos de actividades productivas (CLANAE 2004).

De esta manera, a partir de los datos de consumo iniciales estimados y los multiplicadores, es posible cuantificar el impacto final del evento deportivo en la economía.

Otros indicadores de impacto

Sector Hotelero

La Ciudad de Mar del Plata fue sede de los Juegos Nacionales Evita desde el 25 al 29 de Octubre del 2023. Si bien la ciudad balnearia de la costa argentina es una ciudad turística por excelencia, los eventos deportivos como los Juegos Nacionales Evita generan un gran movimiento de turistas, sobre todo teniendo en cuenta que la fecha de realización de los mismos es en temporada baja. Es importante resaltar que más de 19.000 participantes llegaron a la ciudad para participar de este evento deportivo, lo cual se tradujo en un impacto final del sector hotelero de más de $8.370 millones.

En cuanto a la ocupación hotelera, de acuerdo a los datos publicados por el INDEC, en septiembre de 2022 la ciudad contaba con 901.507 plazas hoteleras, entendiendo a las mismas como número total de camas fijas y suplementarias, con una tasa de ocupación promedio para el mismo mes de 23,1%. En este sentido, las plazas ocupadas por los participantes de los juegos Evita representaron el 2,5% del total de las plazas hoteleras de Mar del Plata durante 5 días del mes de octubre.

Sector Turismo

El turismo es un sector clave para el crecimiento económico del país, ya que de acuerdo a los datos publicados por el INDEC, es el cuarto complejo exportador del país generando más de 6000 mil millones de dólares al año, favorece al desarrollo federal ya que el 94% del turismo

interno se desarrolla fuera del gran Buenos Aires y, además, se trata de un sector económico que contribuye fuertemente a la generación de empleo, más de 1 millón de puestos de trabajo en el 2014.

En el contexto del presente trabajo, es importante resaltar la importancia del turismo deportivo, entendiendo al mismo como todas aquellas actividades relacionadas con el deporte que se realizan fuera del lugar habitual de residencia, ya sea en instalaciones artificiales o en el medio natural para realizar una actividad física u observar espectáculos deportivo, pudiendo existir o no fines competitivos (Latiesa y Paniza, 2006: 6). De acuerdo a Fernandez Alles (2014) la demanda del turismo deportivo a crecido considerablemente en los últimos años debido a una mayor consciencia respecto a la relación entre actividad física y salud, como así también, debido a la creciente oferta de eventos deportivos que

Teniendo en cuenta las definiciones anteriores, la edición 2023 de los Juegos Nacionales Evita convocaron en la Ciudad de Mar del Plata, entre el 25 y 29 de septiembre del 2023, a más de 19.000 participantes, generando un gasto directo superior a $13.000 millones.

Desarrollo de nueva infraestructura y/o Adaptación o mejoras en infraestructura existente (capital físico)

La organización de eventos deportivos tiene un impacto positivo en el capital físico de las ciudades sedes, ya que el Estado invierte en obras e infraestructura, que en la mayoría de los casos se podrán clasificar como “bienes públicos” o “bienes sociales”, que permitirán la concreción del evento y que, posteriormente, dichas obras formarán parte del “legado” con el que cuente la sociedad, no solamente para albergar la organización de posteriores eventos, sino que facilitarán la práctica deportiva en dicho entorno.

En esta edición de los juegos el Estado Nacional apoyó la puesta a punto de la infraestructura necesaria para llevar adelante las competencias.

Una nota sobre la eficiencia de los recursos públicos

Se suele encontrar en la bibliografía académica, una mirada sesgada hacia la eficiencia de mercado e interpretaciones más ortodoxas del concepto. Es necesario incorporar algunas dimensiones al análisis básico de la eficiencia, como los efectos Inter temporales de las inversiones y la definición de inversión utilizada con una mirada contable que no considera la generación de valor.

Así aparece la educación, la salud y la seguridad como gasto público por un lado y el desarrollo de infraestructura como inversión. Siendo los gastos en capital los más justificados al momento de evaluar la utilización de recursos públicos. Sin embargo, esta mirada es limitada ya que deja de lado el desarrollo de capital humano y capital social que deben ser incorporados al concepto de inversión y no de gasto.

En “Mejor gasto para mejores vidas” hay un análisis que refleja lo que hemos comentado aplicado a la educación de la siguiente manera: … La eficiencia técnica se puede medir asumiendo que las escuelas transforman los insumos en productos mediante un proceso de producción (Worthington, 2001; Rice y Schwartz, 2015). Para medir la eficiencia escolar promedio de cada sistema educativo que participa en PISA 2015, se comienza por analizar el concepto de productividad en la educación (por ejemplo, Hanushek, 1979). En la producción, la “productividad media” se suele definir y medir como la cantidad de producto producido por unidad de insumo. Este concepto aparentemente claro es mucho más complejo cuando se aplica

a la educación (Rice y Schwartz, 2015). No hay un acuerdo general sobre los objetivos fundamentales de la educación pública. Si bien las pruebas estandarizadas que miden el aprendizaje de matemáticas, lengua y ciencias son las métricas más habituales para evaluar la eficiencia en dicho campo, numerosos investigadores y responsables de políticas públicas plantean que también deberán considerarse otros productos, como la responsabilidad cívica, la conciencia cultural y la movilidad social y económica (Brighouse et al., 2018).

Un análisis semejante aplica al deporte, en especial en la etapa formativa de las personas donde los valores asociados a esta actividad permiten mejorar la salud, la concentración, la responsabilidad, el trabajo en equipo, la incorporación de hábitos saludables como la alimentación y el buen descanso. A todo esto se le pueden sumar otras dimensiones relacionadas con la disminución de adicciones, delincuencia, mejora en el rendimiento académico y desarrollo de habilidades sociales. Es más en el mercado de trabajo, las personas que han hecho suyas estas herramientas, logran acceder a mejores puestos de trabajo por su capacidad de liderazgo y en promedio tienen mejores ingresos. Dicho esto, consideramos que es un área de investigación con gran potencial para hacer un adecuado análisis de la utilización de recursos públicos aplicados al deporte.

Resultados del Impacto Ambiental

En esta sección vanos a presentar los resultados del trabajo de campo y relevamientos realizados en la Ciudad de Mar del Plata durante los JNE2023.

Tabla 20: Impacto ambiental por emisión de CO2 en el transporte por los JNE 2023

Provincia	CO2 x KM	KM totales	Micros	Emisiones en gr	Emisiones en TN
CABA	822	820	17	11.633.930	11,63
Buenos Aires	822	696	14	7.826.492	7,83
Catamarca	822	3.074	15	36.689.543	36,69
Chaco	822	2.778	16	36.673.267	36,67
Chubut	822	2.400	15	30.341.664	30,34
Córdoba	822	2.152	16	27.843.179	27,84
Corrientes	822	2.668	15	32.984.164	32,98
Entre Ríos	822	1.740	16	23.399.381	23,40
Formosa	822	3.072	15	38.685.819	38,69
Jujuy	822	4.260	15	52.245.662	52,25
La Pampa	822	1.490	14	17.734.814	17,73
La Rioja	822	3.100	14	36.897.936	36,90
Mendoza	822	2.670	16	35.291.419	35,29
Misiones	822	2.934	15	36.899.744	36,90
Neuquén	822	2.094	14	23.684.648	23,68
Río Negro	822	3.200	16	41.402.496	41,40
Salta	822	4.048	16	52.440.707	52,44
San Juan	822	3.074	16	39.418.517	39,42
San Luis	822	2.360	15	28.245.235	28,25
Santa Cruz	822	-	-	-	-
Santa Fe	822	1.400	17	19.356.456	19,36
Santiago del Estero	822	3.080	15	37.267.507	37,27
Tierra del Fuego	822	-	-	-	-
Tucumán	822	3.394	14	40.397.289	40,40
TOTALES		56.504	336	707.359.869	707

Fuente: equipo de organización de los JNE2023 y estimaciones del observatorio

* Transporte en avión, deben considerarse otros indicadores

De la Tabla 20 se puede observar una estimación de las emisiones de CO2 generadas por el transporte de las delegaciones de cada provincia hacia la ciudad anfitriona. Las toneladas totales generadas (707) parece un número reducido en relación al total de emisiones de Argentina (394.000.000) e incluso en relación a las emisiones del sector Transporte (38.000.000) de acuerdo a los datos de Climate Watch. Sin embargo, es importante tener en cuenta que, para alcanzar los compromisos ambientales del país, todas las emisiones deben ser reducidas. Al respecto, es esperable que en los próximos años tenga lugar una electrificación de la flota de transporte. Esto permitirá reducir el impacto ambiental de los JNE.

Desde la organización de los JNE[4] se plantearon algunas estrategias para mitigar los efectos en el ambiente provocados por la dinámica propia de los Juegos. A saber:

1. Gestión de residuos pre evento: Instalación en el CENARD e ISEF N°1 de tachos para la gestión de los residuos solidos urbanos. También para la recolección de tapitas que se utilizan para confeccionar las medallas.

2. Stand de promoción de los Objetivos de Desarrollo Sostenibles junto a CIPH- UNESCO, en el que se instalo un gran juego para participar y aprender sobre los ODS. Además en paralelo

[4] Información obtenida del equipo de desarrollo sostenible en los JNE

un taller itinerante donde se trabajo sobre las problemáticas ambientales que cada participante expresaba y el debate de como poder abordarlas.

3. **Limpieza de la playa**: actividad con grupos de jóvenes de varias provincias, donde se recolectaron alrededor de 50kg de basura de la playa publica.

4. **Plantación**: Se desarrollo una jornada de plantación de especies nativas en el Polideportivo de Chapadmalal de manera simbólica. Se donaron 60 arboles más que serán plantados de manera planificada y estratégica en la zona.

5. **Difusión digital:** Circulo un video para todas las delegaciones con practicas y hábitos sustentables para hacer durante los JNE:

- Reutilizar la botella de agua

- apagar las luces de las habitaciones

- evitar ascensor y usar escaleras

- no dejar cargadores enchufados sin estar en uso

- no dejar residuos en los espacios por los que se mueven.

6. **Instalación de cartelería en CEF:** promoción de los ODS en las escaleras para difundir cuales son e invitar a sumarse con hábitos sustentables a los Juegos.

Resultados del Impacto Social

En esta sección vanos a presentar los resultados preliminares y a modo resumen del relevamientos realizados en la Ciudad de Mar del Plata durante los JNE2023.

Origen de los datos y metodología

1. Enfoque de la investigación

La investigación sigue un enfoque cuali-cuantitativo, con el objetivo de medir el impacto económico de los Juegos Evita 2023 en la ciudad de Mar del Plata. Se seleccionó este enfoque debido a su capacidad para recopilar datos numéricos de manera estructurada, permitiendo un análisis estadístico que evalúe el comportamiento económico de los participantes y sus acompañantes durante el evento.

2. Diseño de la investigación

El estudio es de tipo descriptivo y transversal, recolectando datos en un único momento temporal durante el desarrollo de los Juegos Evita 2023. El objetivo es obtener un panorama del impacto económico generado en la ciudad por los deportistas, su equipo de apoyo y sus acompañantes.

3. Población y muestra

La población objetivo incluye a los deportistas participantes de los Juegos Evita, quienes provienen de todas las provincias de Argentina incluyendo la Ciudad Autónoma de Buenos Aires (CABA), así como sus equipos de apoyo, staff y acompañantes. A través de la difusión de un enlace a un cuestionario en Survey Monkey, se alcanzó a 1428 deportistas, de los cuales respondieron 992 (aproximadamente el 69%). Adicionalmente, la encuesta también fue respondida por 814 miembros del staff y acompañantes.

4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos

Se utilizó un cuestionario estructurado diseñado en la plataforma Survey Monkey, distribuido digitalmente a través de un enlace compartido con los participantes y sus acompañantes. El cuestionario incluía preguntas sobre el comportamiento de consumo de los visitantes, abarcando aspectos como el gasto en alojamiento, alimentación, transporte y ocio. La estructura del cuestionario fue validada por el equipo del Observatorio Social de Deporte de la Facultad de Humanidades y Ciencias Sociales de la Universidad Nacional de Misiones, entidad encargada del estudio.

5. Procedimiento

La difusión del cuestionario se realizó durante los días de competencia a través de dispositivos electrónicos, garantizando un amplio alcance tanto a los deportistas como al personal de apoyo y los acompañantes. La recolección de datos se enfocó en registrar el comportamiento de consumo de los visitantes durante su estadía en Mar del Plata con algunas preguntas sobre los hábitos deportivos de los participantes.

6. Análisis de datos

Los datos recolectados fueron exportados desde Survey Monkey y procesados mediante herramientas de análisis estadístico (SPSS) y Excel. Se realizaron análisis descriptivos como frecuencias, medias para identificar los patrones de consumo de los encuestados.

Resultados - Análisis Descriptivo -

Identificación del rol de los encuetados en los JNE 2023.

Se pregunto a los encuestados sobre el rol que ocupaban en los JNE 2023

Tabla 1: Identificación del rol de los encuetados en los JNE 2023

Rol en los Juegos	Cantidad	Porcentaje
Deportista	1.428	62%
Equipo de apoyo, staff o acompañante	868	38%
Total	**2.296**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

De las 2.296 respuestas a la encuesta, el 62% de correspondió a participantes deportistas 1.428 personas y el 38% restante, 868 personas, pertenecen a equipos de apoyo, staff o acompañantes.

Identificación de la edad de los deportistas.

Tabla 2: Edad de los deportistas de los JNE 2023

Edad de los deportistas	Cantidad	Porcentaje
Menos de 12 años	32	3%
Entre 12 y 14	561	57%
Entre 15 y 17	385	39%
18 o más	14	1%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

De la Tabla 2 se puede observar que la mayor cantidad de participantes encuestados, 57% se encuentran en el rango de edad de 12 a 14 años, seguido por el rango de 15 a 17 años con el 39%. Menores de 12 años 3% de los deportistas encuestados y mayores de 18 años, sólo 1%.

Identificación del género de los deportistas.

Tabla 3: Genero de los deportistas de los JNE 2023.

Género	Cantidad	Porcentajes
Femenino	519	52%
Masculino	471	47%
Otro (especifique)	2	0%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

El 52% de los deportistas encuestados se identifican con el género femenino, el 47% con el masculino y el 2% restante con otro género distintos a los dos primeros.

Identificación de la participación de deportistas con discapacidades en lo JNE 2023.

Tabla 4: Deportistas con alguna discapacidad en los JNE 2023

¿Tenes alguna discapacidad?	Cantidad	Porcentaje
Si tengo	46	5%
No tengo	946	95%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

En la Tabla 4 se advierte que el 5% de los deportistas encuestados manifiesta tener alguna discapacidad.

Identificación de la provincia de origen de los deportistas participantes de los JNE 2023

Tabla 5: Provincia de origen de los deportistas participantes de los JNE 2023

Provincia de origen del deportista	Cantidad	Porcentaje
CABA	63	6%
Buenos Aires	19	2%
Catamarca	9	1%
Chaco	39	4%
Chubut	17	2%
Córdoba	30	3%
Corrientes	10	1%
Entre Ríos	38	4%
Formosa	11	1%
Jujuy	68	7%
La Pampa	11	1%
La Rioja	97	10%
Mendoza	9	1%
Misiones	123	12%
Neuquén	52	5%
Río Negro	10	1%
Salta	48	5%
San Juan	112	11%
San Luis	2	0%
Santa Cruz	13	1%
Santa Fe	42	4%
Santiago del Estero	71	7%
Tierra del Fuego, Antártida e Islas del Atlántico Sur	49	5%
Tucuman	49	5%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 5 se aprecia la participación de todas las provincias de la argentina en los JNE 2023.

Año que están cursando los deportistas participantes de los JNE 2023

Tabla 6 año que están cursando los deportistas de los JNEA 2023

Año de cursado	Cantidad	Porcentajes
Primaria	119	12%
Primero de la secundaria	206	21%
Segundo de la secundaria	235	24%
Tercero de la secundaria	206	21%
Cuarto de la secundaria	149	15%
Quinto de la secundaria	61	6%
Sexto de la secundaria	6	1%
Primer año de un terciario/universidad	10	1%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Según los datos resumidos en la tabla 6 se observa que el 12% de los deportistas participantes se encuentran cursando en nivel primario, el 21% primer año de la secundaria, el 24% segundo, el 21% tercer año, el 15% está cursando el cuarto año y sólo el 6% quinto año del secundario. Quedando un 1% para los que se encuentran cursando quinto año y el restante 1% cursando la universidad o terciarios.

Participación en los distintos deportes de los JNE 2023

Tabla 7 Deporte en el que compiten los deportistas de los JNEA 2023

Deporte en el que compite	Cantidad	Porcentajes
Acuatlón	17	2%
Ajedrez	3	0%
Atletismo	70	7%
Badminton	28	3%
Basquet 5x5	51	5%
Boxeo	3	0%
Boccia	5	1%
Canotaje	10	1%
Cestoball	28	3%
Ciclismo	7	1%
Ciclismo de montaña	2	0%
Deportes adaptados	1	0%
Esgrima	15	2%
Futbol 7	13	1%
Futbol 11	70	7%
Futsal	14	1%
Gimnasia artística	17	2%
Gimnasia ritmica	9	1%
Goalball	3	0%
Handball	105	11%
Handball de playa	18	2%
Hockey sobre césped	87	9%
Judo	86	9%
Karate	6	1%
Levantamiento de pesas	2	0%
Lucha	31	3%
Nado sincronizado/artística	1	0%
Natación	48	5%
Optimist	3	0%
Pádel	5	1%
Patín artístico	13	1%
Patín carrera	1	0%
Pelota paleta	35	4%
Rugby	57	6%
Taekwondo	17	2%
Tenis	13	1%
Tenis de mesa	6	1%
Tiro	3	0%
Tiro con arco	7	1%
Tiro deportivo	8	1%
Triatlon	10	1%
Voleibol	48	5%
Voleibol de playa	8	1%
Voleibol sentado	4	0%
Windsurf	4	0%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Participantes federados de los JNE 2023.

Tabla 8 Proporción de deportistas federados en los JNEA 2023

Es deportista federado	Cantidad	Porcentajes
Si	712	72%
No	280	28%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Se observa que el 72% de los deportistas que contestaron la encuesta están federados en sus disciplinas y el 28% restante no lo están.

Primera vez en los JNE.

Tabla 9 Deportistas que participaron más de una vez en los JNEA 2023

Participaciones en los Juegos Evita	Cantidad	Porcentajes
Si, es la primera vez	654	66%
No, ya participe otros años	338	34%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 9 se observa que el 66% de los deportistas encuestados participa por primera vez de los JNE, mientras que el 34% ya ha participado en otra ocasión.

Primera vez en los Mar del Plata.

Tabla 10 Primera vez en la ciudad de Mar del Plata

Visitas a Mar del Plata	Cantidad	Porcentajes
Si, es la primera vez	482	49%
No, ya vine en otra/s oportunidad/es	510	51%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 10 se advierte que el 49% de los deportistas encuestados visitan la ciudad de Mar del Plata por primera vez, mientras que el 51% ya visitó la ciudad en otra ocasión.

Primera vez que sale de su provincia.

Tabla 11 Primera vez que sale de su provincia

¿Es la primera vez que salís de tu provincia?	Cantidad	Porcentajes
Si, es la primera vez	128	13%
No, ya vine en otra/s oportunidad/es	864	87%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Según se recopila en la tabla 11 el 87% de los deportistas encuestados ya salió de su provincia en otras ocasiones y el 13% es la primera vez que sale de su provincia.

Dinero disponible para ser utilizados durante la estadía en Mar del Plata.

Con el promedio de la respuesta de cuánto dinero trajeron para sus gastos durante la estadía en la ciudad de Mar del Plata se obtuvo el valor de $24.580. En la tabla siguiente se puede ver el resumen de las respuestas de los deportistas que respondieron la pregunta.

Tabla 12 Dinero para gastos

Dinero trajo para tus gastos en Mar del Plata para toda tú estadía	Cantidad	Porcentajes
$ 0	43	4%
de $ 1 a $10.000	188	19%
de $ 10.001 a $20.000	325	33%
de $ 20.001 a $30.000	211	21%
de $ 30.001 a $40.000	103	10%
de $ 40.001 a $50.000	48	5%
de $ 50.001 a $60.000	18	2%
de $ 60.001 a $70.000	14	1%
de $ 70.001 a $80.000	3	0%
de $ 81.001 a $90.000	3	0%
de $ 90.001 a $100.000	36	4%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Se observa en la tabla 12 que mayoría de los deportistas de los JNE 2023, el 33% trajo entre $10.001 y $20.000 pesos para sus gastos en la ciudad de Mar del Plata. Los otros 2 tercios se distribuyen de la siguiente manera; el 4% no trajo dinero para cubrir sus gastos en la ciudad, el 19% trajo entre $1 y hasta $10.000, el 21% trajo entre $20.001 y $30.000, el 10% trajo entre $30.001 y $40.000. Y el 12% restante trajo más de $40.000 pesos para sus gastos.

Estudios alcanzados por los padres o referentes del deportista.

Tabla 13 Nivel educativo en el hogar

Nivel de estudio de padres o referente	Cantidad	Porcentajes
Termino la secundaria	367	37%
Termino la universidad	447	45%
No lo se	178	18%
Total	**992**	**82%**

Fuente: Elaboración propia

Se desprende de la investigación que el 45% de los padres o referentes de los deportistas participantes de los JNE 2023 tienen estudios universitarios, el 37% finalizó el secundario y el 18% no sabe el nivel de estudio de sus padres o referentes.

Tiempo dedicado al estudio por parte de los deportistas de los JNE 2023.

En relación al tiempo que los deportistas de los JNE 2023 dedican a estudiar, semanalmente, en sus casas se resume la información en la siguiente tabla.

Tabla 14 Asignación de tiempo – hs de estudio

Horas semanales dedicadas al estudio	Cantidad	Porcentajes
0 hs	32	3%
entre 1 y 2hs.	315	32%
entre 3 y 4hs.	257	26%
entre 5 y 6hs.	213	21%
Más de 6hs.	175	18%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Se observó que el 32% le dedica entre 1 y 2 horas semanales, el 26% entre 3 y 4 horas, el 21% entre 5 y 6 horas, más de 6 horas semanales le dedica el 18% de los deportistas encuestados. Un 3% manifiesta que no le dedica 0 horas semanales al estudio en sus casas.

Dedicación de tiempo al trabajo doméstico o cuidado de otras personas.

En relación al trabajo doméstico o cuidado de otras personas (hermanos, hermanas, abuelos, abuelas, etc.) que los deportistas participantes de los JNE 2023 dedican al mismo, se resumen la información de la encuesta en la tabla 15

Tabla 15 *Trabajo reproductivo*

Trabajo domestico	Cantidad	Porcentajes
Si	390	39%
No	260	26%
A veces	342	34%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Se aprecia que el 39% de los deportistas si dedican tiempo al trabajo doméstico o cuidado de otras personas, el 34% a veces dedican tiempo a la mencionada actividad y el 26% no le dedican tiempo al cuidado de personas o actividades domésticas.

Índice de salud del deportista de los JNE 2023.

Con las respuestas de los deportistas a la pregunta de ¿Cómo crees que está tu salud? indicando del 1 al 10, donde 1 es muy enfermo y 10 super sano se puede promediar las respuestas y obtener un índice de salud del deportista JNE 2023. Procediendo a realizar los cálculos nos da un valor de 8.95 puntos.

Tabla 16 Autopercepción de salud

Satisfaccion con la Salud (del 1 al 10)	Cantidad	Porcentajes
1	8	1%
2	3	0%
3	6	1%
4	8	1%
5	13	1%
6	26	3%
7	40	4%
8	168	17%
9	228	23%
10	492	50%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

El 50% de los deportistas que contestaron la encuesta dicen sentirse 10 puntos (super sanos), entre 8 y 9 puntos acumulan el 40% de los encuestados, que sumados a los que se sienten 10 puntos suman el 90%, dejando el 10% restante a los otros niveles de satisfacción de su salud. (con 7 puntos el 4%, 6 puntos el 3%, 5,4,3 y 1 punto con 1% cada uno).

Índice de felicidad del deportista de los JNE 2023.

Al preguntar a los deportistas de los JNE 2023 del 1 al 10 ¿qué tan bien se sienten con su vida en general? Siendo 10 puntos super feliz y 1 muy infeliz se puede calcular el promedio de las respuestas y con ello proponer un indicador de felicidad del deportista de los JNE 2023, que en esta oportunidad no arroja un valor de felicidad del 8.34%.

Tabla 17 Autopercepción de bienestar

Satisfaccion con su Vida (del 1 al 10)	Cantidad	Porcentajes
1	17	2%
2	5	1%
3	11	1%
4	22	2%
5	52	5%
6	46	5%
7	109	11%
8	151	15%
9	173	17%
10	406	41%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Al analizar la tabla 17 se advierte que el 41% que respondieron la encuesta indicando que se sienten super felices (10 puntos) al momento de estar participando de los JNE 2023, el 17% se sienten 9 puntos, el 15% se siente 8 puntos, el 11% 7 puntos, con 6 puntos el 5% al igual que los que los que se valúan con 5 puntos. Por debajo de 5 puntos los porcentajes son entre el 2% y 1% acumulando el 6% restante.

Actividades relacionadas al deporte que le gustan a los deportistas de los JNE 2023.

Tabla 18 Vínculo con el deporte

Actividades relacionadas al deporte que le gustan	Cantidad	Porcentajes
Asistir a espectáculos deportivos	693	43%
Ver o escuchar espectáculos deportivos por medios no presenciales (radio, TV, Internet)	411	26%
Informarte sobre deporte en TV, redes sociales, radio, prensa, Internet	430	27%
No me interesa	61	4%
Total	**1.595**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

El 43% de los deportistas de los JNE 2023 que respondieron la encuesta manifiestan que le gusta asistir a espectáculos deportivos, el 27% le gusta informarte sobre deporte en TV, redes sociales, radio, prensa, Internet. El 26% le gusta ver o escuchar espectáculos deportivos por medios no presenciales (radio, TV, Internet). El 4% no le interesa otras actividades relacionadas al deporte.

Practica de otros deportes y/o actividades aparte del deporte en el que compite.

Tabla 19 Otras prácticas deportivas

Otros deportes y/o actividades que practica aparte del deporte en el que estas compitiendo	Cantidad	Porcentajes
Futbol	178	18%
Voley	114	11%
Basquet	77	8%
Atletismo	46	5%
Caminar	46	5%
Natación	46	5%
Handaball	42	4%
Musculación	41	4%
Hockey	36	4%
Gimnasia	32	3%
Danza	28	3%
Artes marciales	27	3%
Bicicleta	26	3%
Boxeo	25	3%
Padel	19	2%
Tenis	19	2%
Acuaticos	18	2%
Rugby	15	2%
Patín	13	1%
Running	9	1%
Crossfit	8	1%
Tenis de mesa	8	1%
Yoga	5	1%
Buceo	4	0%
Pilates	2	0%
Skate	1	0%
Surf	0	0%
Otro (especifique)	107	11%
Total	**992**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 19 se puede observar la importancia relativa de otros deportes que practican los deportistas de los JNE 2023 además del que están compitiendo. Los primeros 3 deportes elegidos son futbol con el 18%, seguido por el vóley con el 11% y básquet con el 8%.

Cantidad de días a la semana que practican deporte o actividad física.

En referencia a la cantidad de días a la semana que los deportistas participantes de los JNE 2023 dedican semanalmente a la práctica de deporte o actividad física, se calculó el promedio de las respuestas arrojando un valor de 4.57 días semanales promedio dedicadas a esta actividad. Se resumen la información en la siguiente tabla.

Tabla 20 Asignación de tiempo – días de práctica deportiva

Días a la semana que dedican a la práctica deporte o actividad física	Cantidad	Porcentajes
1 día	10	1%
2 días	61	6%
3 días	227	23%
4 días	157	16%
5 días	238	24%
6 días	177	18%
7 días	116	12%
Total	**986**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

La tabla 20 muestra que el 24 de los deportistas que respondieron la encuesta le dedican 5 días a la práctica de deportes o actividad física, el 23% dedican 3 días, el 18% 6 días de la semana, el 16% practica 4 días, el 12% 7 días, el 6% solo 2 días y el 1% 1día a la semana.

Horas a la semana dedicado a la práctica de deporte o actividad física.

En relación al tiempo que los deportistas participantes de los JNE 2023 dedican semanalmente a la práctica de deporte o actividad física, se calculó el promedio de las respuestas arrojando un valor de 6.24 horas semanales promedio dedicadas a esta actividad. Se resumen la información en la siguiente tabla.

Tabla 22 *Asignación de tiempo – hs de práctica deportiva*

Horas a la semana le dedicas a la práctica de deporte o actividad física	Cantidad	Porcentajes
entre 1 y 2 hs.	153	15%
entre 3 y 4 hs.	254	26%
entre 5 y 6 hs.	180	18%
entre 7 y 8 hs.	129	13%
entre 9 y 10 hs.	88	9%
entre 11 y 12 hs.	187	19%
Total	**991**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

Se distingue que el 26% de los deportistas le dedican entre 3 y 4 horas a la semana a la práctica de deportes o actividad física, el 19% le dedica entre 11 y 12 horas, el 18% entre 5 y 6 horas semanales, el 15% entre 1 y 2 horas, el 13% entre 7 y 8 horas, el 9% entre 9 y 10 horas semanales.

Pago o no, por la práctica física o deportiva.

En referencia al pago por la práctica de deporte o actividad física y la persona que se encarga de realizar el mismo se señalan en la tabla 23 las respuestas de los deportistas que respondieron la encueta.

Tabla 23 Pago por la práctica deportiva

Pago por la practica física o deportiva	Cantidad	Porcentajes
Si, lo paga alguno de mis padres	756	76%
Si, lo paga mi pareja	11	1%
Si, lo pagan otras personas o instituciones	16	2%
No, lo hago de manera gratuita	208	21%
Total	**991**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

El 79% de lo deportistas paga por la práctica de la actividad física o deporte que realiza, el 76 manifiesta que el pago lo hace alguno de sus padres, el 1% el pago lo efectúa su pareja y el 2% lo paga otra persona. El 21% restante lo realiza de manera gratuita.

Lugar en el que realizan la práctica deportiva o actividad física los deportistas de los JNE 2023.

Tabla 24 Lugar de práctica

Lugar en que practica deporte o actividad física.	Cantidad	Porcentajes
En un club	580	59%
En instalaciones deportivas privadas (gimnasio, cancha de futbol, pileta, etc)	324	33%
En instalaciones deportivas públicas (playon, polideportivo)	287	29%
En mi casa	66	7%
En espacios públicos (plazas, parques, calles)	66	7%
Otro (especifique)	31	3%
Total de Respuestas	**990**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

El 59% de los deportistas de los JNE 2023 realiza la práctica del mismo en un club, el 33% las realiza en instalaciones deportivas privadas (gimnasio, cancha de futbol, pileta, etc), el 29% en instalaciones deportivas públicas (playón, polideportivo), 7% en su casa, al igual que el 7/ que lo hace en espacios públicos (plazas, parques, calles) y 3% realiza la práctica otros espacios.

Personas con las que practican deporte o actividad deportiva los deportistas de los JNE 2023.

En este punto, los deportistas podían seleccionar varias de las alternativas propuestas en cuanto a las personas con las que practican deporte o actividades físicas, por lo tanto, la sumatoria de los porcentajes acumulados de las alternativas no dará 100% y los podemos ver contenidos en la tabla 25 a continuación.

Tabla 25 Personas con quienes practican

Personas con las que practican deporte o actividad deportiva.	Cantidad	Porcentajes
Con compañeros/as de equipo o de práctica	590	60%
Con amigos y/o amigas	462	47%
Con mi entrenador/a	404	41%
Solo/a	87	9%
Con compañeros/as de estudio o trabajo	60	6%
Con gente que no conozco	36	4%
Con mi pareja y/o familia	35	4%
Total de respuestas	**990**	

Fuente: Elaboración propia

En referencia a con quien practican deporte o actividad física los deportistas de los JNE 2023 el 60% lo hace con compañeros/as de equipo o de práctica, 47% lo practica con amigos y/o amigas, el 41% con su entrenador, el 9% lo hace solo, el 6% con compañeros/as de estudio o trabajo, el 45 con gente que no conoce y el 4% con su pareja y/o familia.

Principal motivación por el que practica deporte o actividad física.

Tabla 26 Motivación para la practica

Motivo principal por el que practica deporte o actividad física	Cantidad	Porcentajes
Porque me gusta, me divierte	571	58%
Para estar en forma o mejorar el estado físico	105	11%
Porque es bueno para la salud	52	5%
Para competir	128	13%
Para conocer gente o encontrarme con amigos	30	3%
Para relajarme o despejar la mente	97	10%
Por obligación familiar, social, etc	6	1%
Total	**989**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

La mayor cantidad de deportistas de los JNE 2023, el 58% responden que su principal motivación para la práctica de deporte es porque les gusta y divierte, el 11% le motiva estar en forma o mejorar el estado físico, el 13% para competir, 10% le motiva relajarse o despejar la mente, el 5% porque es bueno para la salud, el 3% para conocer gente o encontrarse con amigos y el 1% restante por obligación familiar, social, etc.

Sensaciones que provoca la actividad física y deportiva en los deportistas de los JNE 2023.

Se consultó a los deportistas de los JNE 2023 sobre la/s sensación/es positivas y negativas que te provoca la practicas deporte. Podían elegir varias opciones de las propuestas, por lo que la suma de los porcentajes acumulados no sumará 100%. Los resultados se ven en la tabla 27.

Tabla 27 Sensaciones asociadas a la practica

Sensaciones (positivas y negativas) que porvoca la práctica de deporte	Cantidad	Porcentajes
Motivación	745	75%
Alegría	733	74%
Liberación	470	47%
Cansancio	454	46%
Sacrificio	393	40%
Placer	383	39%
Frustración	380	38%
Presión	357	36%
Dolor	272	27%
Preocupación	207	21%
Ninguna	17	2%
Otro (especifique)	22	2%

Fuente: Elaboración propia

La mayoría de las sensaciones que provoca la practica de deporte o actividad física a los deportistas de lo JNE 2023 son positivas, el 75% nombra a la motivación, el 74% seleccionó la alegría, 47% la liberación y 39% el placer. En cuanto sensaciones negativas fueron las menos seleccionadas en general, el 46% nombraron el cansancio, el 40% el sacrificio, el 38% la frustración. Con valores significativamente inferiores se enumeran con el 27% el dolor, el 21% la preocupación y cierran ninguna y otro con 2% cada uno.

Motivo principal por el que los deportistas participan de los JNE 2023.

Se consultó a los deportistas sobre el motivo principal por el que participan de los JNE, sólo podían seleccionar una opción y los resultados se ven en la siguiente tabla.

Tabla 28 Motivación para la participación en los JNE

Motivo principal por el que participa en los Juegos Evita	Cantidad	Porcentajes
Para representar a mi provincia, escuela, club y/o federación	448	46%
Para compartir con amigos y/o amigas, compañeros y/o compañeras	224	23%
Para perfeccionarme deportivamente	108	11%
Para competir	74	8%
Para ganar	70	7%
Para conocer personas de todo el país	39	4%
Para conocer Mar del Plata o el mar	16	2%
Total	**979**	**100%**

Fuente: Elaboración propia

El 46% seleccionó como motivo principal que lo impulsa a participar de los JNE a representar a su provincia, escuela, club y/o federación, el 23% para compartir con amigos/as, compañeros/as, al 11% los motiva la posibilidad de perfeccionarse deportivamente, el 8% para competir, el 7% para ganar, al 4% lo motiva conocer personas de todo el país y el 2% para conocer Mar del Plata o el Mar.

Dinero disponible para ser utilizados durante la estadía en Mar del Plata por parte de los equipos de apoyo de las delegaciones, staff o acompañantes.

Con el promedio de la respuesta de cuánto dinero trajeron para sus gastos durante la estadía en la ciudad de Mar del Plata se obtuvo el valor de $32.657 En la tabla siguiente se puede ver el resumen de las respuestas de los miembros de equipos de apoyo de las delegaciones, staff o acompañantes que respondieron la pregunta.

Tabla 29 Dinero para gastos

Dinero trajo para tus gastos en Mar del Plata para toda tú estadía	Cantidad	Porcentajes
$ 0	58	7%
de $ 1 a $10.000	113	14%
de $ 10.001 a $20.000	156	19%
de $ 20.001 a $30.000	143	18%
de $ 30.001 a $40.000	77	9%
de $ 40.001 a $50.000	125	15%
de $ 50.001 a $60.000	66	8%
de $ 60.001 a $70.000	12	1%
de $ 70.001 a $80.000	12	1%
de $ 81.001 a $90.000	6	1%
de $ 90.001 a $100.000	46	6%
Total	**814**	100%

Fuente: Elaboración propia

Se observa en la tabla 29 de los no deportistas de los JNE 2023, que el 19% trajo entre $10.001 y $20.000 pesos para sus gastos en la ciudad de Mar del Plata, el 18% trajo entre $20.001 y $30.000 , el 15% trajo entre $40.001 y $50.000, un 14% trajo en entre $1 a $10.000, el 9% entre $30.001 y %40.000, el 8% trajo entre $50.001 y $60.000. Los rangos que van de $60.001 a $90.000 participan con un 1% cada uno y el 6% restante dice haber traído entre $90.001 y $100.000.

Resultados del Impacto Social – Síntesis

En esta sección vanos a presentar los resultados preliminares y a modo resumen del relevamientos realizados en la Ciudad de Mar del Plata durante los JNE2023.
Los principales hallazgos son:

- Paridad de géneros en las respuestas de las encuestas, 52% femenino y 47% masculino entro los participantes
- La gran mayoría de los deportistas son federados en sus disciplinas (el 72%).
- El 66% es la primera vez que participa de un JNE.
- El 49% primera vez en Mar del Plata
- Sólo el 13% de los deportistas es la primera vez que sale de su provincia.
- El dinero llevado para los gasto durante la estadía por parte de los deportistas dinero promedio $ 24.580, acompañantes dinero promedio $32.657.-
- El 45% de los padres o referentes de los deportistas tienen estudios universitarios concluidos. (37% la secundaria concluida).
- El 73% de los deportistas que respondieron la encuesta dedica tiempo al trabajo doméstico o cuidado de otras personas.
- El 50% de los deportistas que contestaron la encuesta dicen sentirse 10 puntos (super sanos) el Índice de salud física auto percibida del deportista de los JNE 2023 es de 8.95.
- Indicador de felicidad auto percibida 8.34 de felicidad
- Respecto a los otros deportes que practican además de su disciplina, se destacan los tradicionales Futbol, vóley y básquet.
- Cantidad de días promedio que los deportistas de JNE 2023 le dedican a la práctica de deporte o actividad física es de 4.57 días a la semana.
- En relación al tiempo que los deportistas participantes de los JNE 2023 dedican semanalmente a la práctica de deporte o actividad física, se calculó el promedio de las respuestas arrojando un valor de 6.24 horas semanales promedio.
- Importancia de los clubes, el 59% de los deportistas practican su deporte en un club.
- La diversión es la principal motivación para la práctica de deporte. Para el 58% de los deportistas.
- La mayoría de las sensaciones que provoca la práctica de deporte o actividad física a los deportistas de lo JNE 2023 son positivas.

Referencias

Felfe, C.; Lechner, M.; Steinmayr, A. (2016). Sports and Child Development. PLoS One, 11(5). doi: 10.1371/journal.pone.0151729

UNICEF (2019). Participation in Sport Can Improve Children's Learning and Skills Development. https://www.unicef-irc.org/article/1900-participation-in-sport-can-improve-childrens-learning-and-skills-development.html

Ministerio de Educación y Deportes de la Nación (2018). Juegos Nacionales Evita Manual de Competencias. http://www.bnm.me.gov.ar/giga1/documentos/EL005587.pdf

Ministerio de Cultura de la Nación (2021). HIstoria general de los Juegos Evita. https://juegosevita.cultura.gob.ar/origenes-y-antecedentes/

Ministerio de Educación y Deportes de la Nación (s.f.). Jugamos todos. http://www.juegosevita.gob.ar/losjuegos/jugamostodos/

Ministerio de Turismo y Deportes (2022). Juegos Nacionales Evita 2022: operativo interministerial en Mar del Plata.

Observatorio Social del Deporte (2021). Políticas Públicas de Deporte Social en Argentina. https://www.argentina.gob.ar/sites/default/files/2021/06/politicas_publicas_de_deporte_social_en_argentina_2.pdf

Barajas, A., Salgado J. y Sánchez, P. (2012). Problemática de los estudios de impacto económico de los eventos deportivos. Estudios de Economía Aplicada, 30 (2), 441-461.

Bárbaro, J., Garzón Maceda, J., Toffanin, M. y Embón, F. (2006). Finanzas Públicas. Cuadernos de Cátedra. Editorial Universitaria de Misiones.

Bosch, J., Murillo, C. y Raya, J (2019). La importancia económica del sector deportivo y el impacto económico de los eventos deportivos. Papeles de economía española N°159, 261-274.

Common Sense Institute (2023). Swiftnomics: Eras tour impact on Colorado. https://commonsenseinstituteco.org/swiftonomics/

Cortés Fragoso J. y Sepúlveda Nuñez, M. (2006). Medición del impacto económico del deporte. X Congreso Anual de la Academia de Ciencias Administrativas. Universidad de Guadalajara, México.

Fernandez Alles, T. (2014). El impacto turisitco de los eventos deportivo: un estudio de caso. Cuadernos de Turismo n°33. pp.59-76.

Jiménez Naranjo, H. (2015). Análisis del impacto socioeconómico de eventos deportivos. Tesis doctoral. Departamento de Economía Financiera y Contabilidad. Universidad de Extremadura

Marcón, J. (2002). Economía del sector público. Bogotá. MacGraw-Hill - Interamericana de Colombia.

Latiesa, M. y Paniza, J. (2006). Turistas deportivos. Una perspectiva de análisis. Revista Internacional de Sociología, vol. LXIV, N°44, mayo-agosto, pp. 133-149.

Levoratti, A. (2016a). El "Deporte social" en la política deportiva nacional. En A. Levoratti y V. Moreira (Comps.), Deporte, cultura y sociedad: estudios socio-antropológicos en Argentina (pp. 103–122). Teseo.

Muguerza, E., Ojeda, N., Ruff, T. y Rosendfeld y Sommer, F. (2021). Análisis del Impacto Económico de un evento deportivo. Los Juegos Universitarios Regionales, año 2019. Visión de Futuro año 2018, volumen N°25, 227-250.

Musgrave R. y Musgrave, P. (1992). Hacienda Pública teórica y aplicada, quinta edición. McGraw-Hill.

Observatorio Social del Deporte (2022). Relevamiento de trayectorias sociales, económicas y deportivas de jóvenes en los Juegos.

Rodriguez, A. y Ruiz, C. (2013). Contribución efectiva del Impuesto sobre la Renta en personas morales del régimen general. Economía: Teoría y Práctica (38),9-49.

Segura Ronquillo, S. y Segura Ronquillo E. (2017). Las recaudaciones tributarias y el crecimiento económico. Un análisis a través del PIB de Ecuador. Revista Empresarial

Molina, M.; Fernández Massi, M.; Guaita, N.; Bertin, P. (2021). La estructura productiva nacional. Un análisis de los encadenamientos y multiplicadores sobre la base de la Matríz Insumo-Producto 2015.

Panella, C. (2019). Los Campeonatos Infantiles Evita: entre la inclusión social y la socialización política. En R. Rein y C. Panella (Comps.), El deporte en el primer peronismo: Estado, competencias, deportistas (pp. 51–79). Universidad Nacional de La Plata. Facultad de Periodismo y Comunicación Social.

Rein, R.; Panella, C. (Comps.) (2019). El deporte en el primer peronismo: Estado, competencias, deportistas. Universidad Nacional de La Plata. Facultad de Periodismo y Comunicación Social.

Mastronardi, L.; Vila Martinez, J.; Capoblanco, S.; Michelena, G. (2017). Matriz de contabilidad social para Argentina. Ministerios de Energía y Producción de la Nación. https://scripts.minem.gob.ar/octopus/archivos.php?file=7619

Izquierdo, Alejandro; Pessino, Carola y Vuletin, Guillermo. Editores. BID. Desarrollo en las Amércias. Mejor gasto para mejores vidas

Carbon Independent (2023). Emissions from bus travel. https://www.carbonindependent.org/20.html

Bosch, J.; Murillo, C.; Raya, J. (2019). La importancia económica del sector deportivo y el impacto económico de los eventos deportivos. Papeles de Economía Española, 159.